

# Collier Refuse-to-Fuse™ Victaulic® pour tubes PEHD à bout lisse Style 905



## 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

### Diamètres disponibles

- 2 – 8" IPS polyéthylène haute densité (PEHD)
- 63 – 225 mm ISO polyéthylène haute densité (PEHD)

### Matériau de tube

- Tube PEHD conformément aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

### Pression de service maximale

- Respecte ou dépasse les pressions minimales du tube

### Température de fonctionnement

- Dépend des valeurs nominales du fabricant de tubes et des joints choisis
- Se reporter à la section 3.0 pour voir les options de performances des joints
- Consulter le fabricant de tubes pour connaître les limites de performances du matériau des tubes

### Principe de fonctionnement

- Raccorde les tubes PEHD à bout lisse
- Utilise la technologie brevetée Installation-Ready™ pour éviter tout besoin de pièces détachables

### Préparation des tubes

- Pour utilisation sur des tubes PEHD à bout lisse

## 2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



### REMARQUE

- Voir [Publication 10.01](#) : Guide de référence des agréments relatifs à la protection incendie Victaulic.
- Voir [Publication 02.06](#) : Homologations des produits Victaulic pour l'eau potable - ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372, le cas échéant.
- La certification WaterMark™ n'est applicable qu'aux colliers revêtus d'époxy par fusion dotés de joints EPDM grade « E ». Contacter Victaulic pour plus d'informations.

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT  
L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

### 3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

**Segment :** Fonte ductile conformément à l'ASTM A536, grade 65-45-12.

**Revêtement des segments : (préciser un choix)**

De série : émail orange pour les diamètres ANSI. émail noir pour les diamètres ISO et 5" IPS.

En option : Des revêtements époxy appliqués par fusion, galvanisés et autres sont disponibles.  
Contacter Victaulic pour en savoir plus.

**Disque de maintien :** Acier inoxydable Type 316.

**Joint du collier : (préciser un choix<sup>1</sup>)**

**Nitrile Grade « T »**

Nitrile (code de couleur de trait orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Peut être prescrit pour les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales, dans la plage de température spécifiée ; incompatible pour l'air chaud à plus de 60°C/140°F ou l'eau chaude à plus de +66 °C/+150 °F. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

**Caoutchouc EPDM grade « E »**

EPDM (code de couleur trait vert). Plage de températures : de -30°F à +230°F/-34°C à +110°C. Peut être prescrit pour l'eau chaude et l'eau froide dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément à ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73°F/+23°C et chaude à +180°F/+82°C et conformément à NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LE PÉTROLE OU LA VAPEUR.

**EPDM grade « EF »**

EPDM (code de couleur vert « X »). Plage de températures : de -30°F à +230°F/-34°C à +110°C. Peut être prescrit pour l'eau chaude et froide dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences sur l'eau potable froide et chaude des DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et de l'ACS française (Crecep), homologué pour W534, homologué EN681-1 Type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.

**Élastomère fluoré grade « O »**

Élastomère fluoré (code de couleur trait bleu). Plage de températures : de -20°F à +300°F/-34°C à +110°C. Peut être prescrit pour de nombreux acides oxydants, huiles de pétrole, hydrocarbures halogénés, lubrifiants, liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

<sup>1</sup> Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

**REMARQUE**

- Les températures nominales maximales illustrées dépassent les températures nominales pour les tubes PEHD. Consulter les informations des fabricants de tubes pour les limites de température spécifiques.

**Visserie :**

**Boulons/Écrous : (préciser un choix<sup>2</sup>)**

De série : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 et supérieur). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 Grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M Classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition Type III (système impérial) ou Type II (système métrique) avec un revêtement fluoropolymère. Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 Type 3 (acier intempérique).

En option<sup>2</sup> :

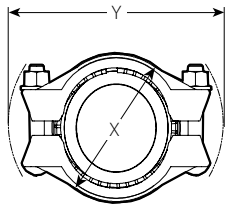
2 – 4", 63 – 110 mm : boulons à tête bombée et collet oblong en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F593, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F594, Groupe 2 (inox 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 Type 3 (acier intempérique).

6 – 8", 125 – 225 mm : Boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable, conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A193, Classe 2 (acier inoxydable 316), Grade B8M. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A194 grade 8M, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 Type 3 (acier intempérique).

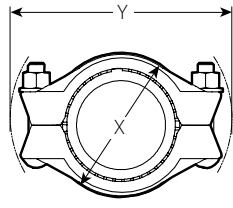
<sup>2</sup> Les boulons et écrous en option sont disponibles en dimensions impériales uniquement.

## 4.0 DIMENSIONS

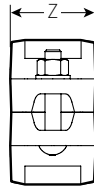
### Style 905 – Norme IPS



Pré-assemblé Style 905  
(État Installation-Ready)



Assemblé en place Style 905



2 – 6" IPS

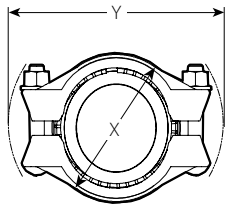


8" IPS

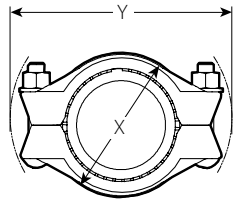
Diamètre IPS		Boulon/écrou		Dimensions					Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	Qté	Diamètre pouces	Pré-assemblé (État Installation-Ready™)		Assemblé en place			Approximatif (unitaire) lb kg
				X pouces mm	Y pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
2	2.375 60,3	2	1/2 x 3 1/4	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	2	5/8 x 3 1/2	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 209	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	2	5/8 x 4 1/4	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	2	3/4 x 4 1/4	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	2	3/4 x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	4	3/4 x 6 1/4	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7

## 4.1 DIMENSIONS

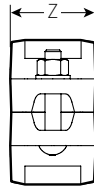
### Style 905 – Norme ISO



Pré-assemblé Style 905  
(État Installation-Ready)



Assemblé en place Style 905



63 – 160 mm ISO



180 – 225 mm

Diamètre ISO	Boulon/écrou	Dimensions						Poids
		Nominal	Qté	Pré-assemblé (État Installation-Ready™)		Assemblé en place		
Diamètre <sup>3</sup>	X			Y	X	Y	Z	
mm		mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	kg livres
63	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2,5 5.5
75	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3,7 8.1
90	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3,9 8.5
110	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	143 5.75	232 9.13	121 4.75	5,9 13.0
125	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7,8 17.3
140	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8,5 18.7
160	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8,8 19.3
180	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11,5 25.4
200	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12,2 26.8
225	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13,0 28.7

<sup>3</sup> Boulons/écrous aux normes métriques, à l'exception des produits d'Amérique du Nord, d'Amérique du Sud et d'Australie où les mesures impériales sont standard.

## 5.0 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme IPS

Pression nominale : les joints faits avec des colliers Style 905 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Diamètre IPS	Tube PE4710 PEHD <sup>4</sup> DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diamètre nominal pouces	Pression nominale psi kPa					
2 – 8	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690

<sup>4</sup> Tube PEHD conformément à l'ASTM D3035 et F714 à 73°F/23°C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

#### REMARQUE

- L'étanchéité des joints des colliers Victaulic a été démontrée dans des conditions de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]). Consulter le fabricant de tube PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.

## 5.1 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme ISO

Pression nominale : les joints faits avec des colliers Style 905 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Diamètre ISO	Tube PE100 PEHD <sup>5</sup> SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Diamètre nominal mm	Pression nominale bar kPa psi					
63 – 225	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116

<sup>5</sup> Tube PEHD conformément à ISO 4427-2 à 68°F/20°C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

#### REMARQUE

- Pour d'autres matériaux polyéthylènes, demander conseil à Victaulic.

## 5.2 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme IPS

Charge en traction admissible (CTA) : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

Diamètre IPS	Charge en traction admissible <sup>6</sup> DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diamètre nominal pouces	lb N					
2	2369	1911	1599	1327	1071	878
	10540	8501	7114	5904	4765	3906
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906
	22890	18463	15449	12821	10349	8478
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151
	37839	30520	25539	21195	17108	14016
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815
	54678	46208	38664	31872	25902	21418
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829
	82013	66151	55353	45938	37081	30377
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574
	138784	112095	93857	77844	62720	51484

## 5.4 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme ISO

Charge en traction admissible (CTA) : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

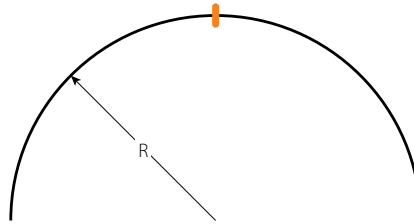
Diamètre ISO	Charge en traction admissible <sup>6</sup> SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Diamètre nominal mm	N lb					
63	11076	9360	7832	6456	5247	4297
	2490	2104	1761	1451	1179	966
75	15702	13269	11103	9150	7437	6094
	3530	2983	2496	2057	1672	1370
90	22616	19112	15992	13182	10713	8776
	5084	4297	3595	2864	2408	1973
110	33748	28519	23864	19671	15987	13096
	7587	6411	5365	4422	3594	2944
125	43610	36854	30840	25422	20658	16921
	9804	8285	6933	5715	4644	3804
140	54678	46208	38664	31872	25902	21218
	12292	10388	8692	7165	5823	4770
160	71440	60372	50517	41641	33841	27721
	16061	13572	11357	9361	7608	6232
180	90415	76407	63934	52698	42827	35083
	20326	17177	14373	11847	9628	7887
200	111561	94276	78889	65029	52849	43290
	25080	21194	17735	14619	11881	9732
225	141271	119381	99898	82345	66919	54820
	31759	26838	22458	18512	15044	12324

<sup>6</sup> Les charges en traction admissibles indiquées s'appliquent à une traction sur un axe droit pendant une demi-heure maximum à température ambiante (68°F/20°C).

## 5.5 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme IPS

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter un rayon selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel du Tube PE (2e éd., Chapitre 7, Table 4).



Diamètre IPS	Rayon de courbure minimum recommandé DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diamètre nominal pouces	pouces mm					
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915







## 5.6 PERFORMANCES

### Style 905 – Norme ISO

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel du Tube PE (2e éd., Chapitre 7, Table 4).

Diamètre ISO	Rayon de courbure minimum recommandé SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Diamètre nominal mm	mm pouces					
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240

## 6.0 NOTIFICATIONS

 <b>AVERTISSEMENT</b>				
				
<ul style="list-style-type: none"><li>• N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.</li><li>• Dépressuriser et vidanger le circuit de tuyauterie avant de procéder à l'installation, la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.</li><li>• Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.</li></ul> <p><b>Le non-respect de ces instructions peut occasionner une défaillance de l'assemblage, pouvant entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, et des dommages matériels.</b></p>				

## 7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [I-900 : Manuel d'installation et de montage des produits PEHD](#)
- [IT-905 : Étiquette d'installation Style 905](#)
- [05.01 : Guide de sélection des joints d'étanchéité](#)
- [19.09 : Collier Refuse-to-Fuse™ Style 908 pour tubes PEHD à rainure double](#)
- [19.10 : Collier Refuse-to-Fuse™ Style 907 pour raccordement tubes PEHD-tubes en acier](#)
- [19.11 : Raccords PEHD à bout lisse](#)
- [19.12 : Adaptateur de bride Style 904 pour raccordement tubes PEHD-tubes à bride](#)
- [29.01 : Conditions générales/Garantie](#)

### Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes de la construction applicables et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions Générales de Vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « Breveté » ou « En attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.