

# Collier rigide Victaulic® Haute performance

## Style 870



### 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Diamètres disponibles

- 2 – 8"/DN50 – DN200

#### Matériau de tube

- Tube en acier au carbone Schedule 40 et 80 conformément aux normes ASTM A53 Grade B et ASTM A106 Grade B et tube en acier au carbone en taille métrique d'épaisseur équivalente conformément aux normes EN 10216-2 P265GH et EN 10217-1 P265TR1/P265TR2.
- Tube en acier au carbone à paroi fine conformément à EN 10216-1 P235TR1.
- Tube en acier inoxydable Schedule 40S conformément à ASTM A312 Grade TP316.
- Pour des informations sur d'autres produits supplémentaires, contacter Victaulic.

#### Pression de service maximale

- Les assemblages utilisant le collier Style 870 sont prévus pour une utilisation dans les systèmes de vapeur saturée jusqu'à 200 psi/1379 kPa. Non homologué pour les applications de vapeur surchauffée.
- Pour les applications sans vapeur utilisant un tube en acier au carbone Schedule 40 et 80 et d'épaisseur métrique équivalente ou un tube en acier inoxydable Schedule 40S, les assemblages avec le collier Style 870 fournissent des pressions de service allant du vide total (29,9 in Hg/760 mm Hg) jusqu'à 740 psi/5102 kPa, en fonction de la température maximum du système. Se référer à la figure 1 pour les températures/pression de fonctionnement spécifiques.
- Pour les applications sans vapeur utilisant un tube en acier au carbone à paroi fine conformément à EN 10216-1 P235TR1, les assemblages avec le collier Style 870 fournissent des pressions de service allant du vide total (29,9 in Hg/760 mm Hg) jusqu'à 232 psi/1600 kPa/16 bar, en fonction de la température maximum du système. Se référer à la figure 2 pour les températures/pression de fonctionnement spécifiques.

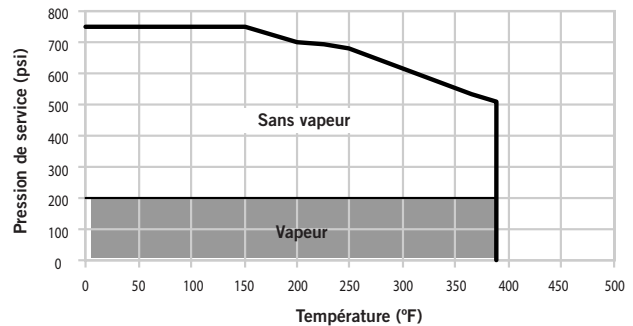


Figure 1 : Schedule 40 et 80 et épaisseur équivalente  
Tube en acier au carbone de taille métrique et tube en acier inoxydable Schedule 40S

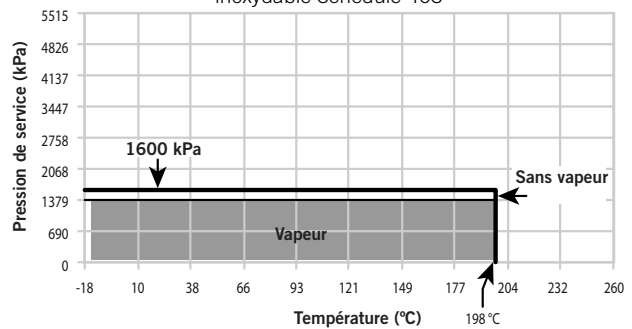


Figure 2 : Tubes en acier au carbone selon EN 10216-1 P235TR1

**TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.**

Réf. système		Endroit	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

## 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT (SUITE)

### Plage de températures de fonctionnement

- de -20 °F à +388 °F / -29 °C à +198 °C

### Principe de fonctionnement

- Assemble les tubes, vannes et raccords.
- Ne s'adapte pas aux phénomènes de dilatation, contraction ou déviation angulaire.

### Préparation des tubes

- Le collier Style 870 s'utilise exclusivement sur des tubes, vannes et raccords qui présentent un profil rainuré Victaulic OGS-200 (voir section 7.0 pour la documentation de référence).

### Codes et exigences

- Les assemblages utilisant le collier Style 870 sont conformes aux codes ASME B31.1, ASME B31.3 et ASME B31.9.

## 2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



### Déclaration du fabricant

Victaulic Company, dont le siège social est situé à 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, aux États-Unis, déclare par la présente que les produits mentionnés ci-dessous ont été testés et homologués par une agence d'inspection autorisée afin de déterminer les pressions de service maximales admissibles (MAWP) conformément à ANSI/ASME B31.1, ANSI/ASME B31.3, ANSI/ASME B31.9 et ASME BPVC Section VIII Div. 1, et que les résultats ont été enregistrés auprès des autorités d'inspection des chaudières et des récipients soumis à une pression interne. Nous reconnaissons que les applications de service individuelles seront examinées par les autorités compétentes.

Produit	Numéro soumission	Spécifications des matériaux	Service	Diamètre	MAWP <sup>1</sup> selon les normes référencées ASME psi/kPa	
Collier rigide Style 870	<a href="#">100.02</a>	Segments : fonte ductile conforme à l'ASTM A-536, grade 65-45-12 Boulons : ASTM A193, grade B7 Écrous : ASTM A194, grade 2H Rondelles : ASTM F436, type 3	Application sans vapeur à 388 °F/198 °C	2" / DN50	740/5102	
				2 ½"		
				76,1 mm		
				3" / DN80		
				4" / DN100		
				139,7 mm		
				165,1 mm		
			Application avec vapeur saturée à 388 °F/198 °C	6" / DN150	610/4206	
				8" / DN200		
				2" / DN50		200/1379
				2 ½"		
				76,1 mm		
				3" / DN80		
				4" / DN100		
139,7 mm						
165,1 mm						
6" / DN150						
8" / DN200						

<sup>1</sup> Essai et méthode de calcul : UCD-101 de l'ASME BPVC Section VIII Div. 1.

### 3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

**Segment** : Fonte ductile conformément à la norme ASTM A536, grade 65-45-12.

**Revêtement des segments** : Revêtement zinc.

**Joint** : Composite en polytétrafluoroéthylène (PTFE).

**Activateurs de ressorts** : Alliage cobalt-chrome-nickel conforme à l'AMS 5833.

**Boulons à tête hexagonale** : ASTM A193, Grade B7, finition lisse.

**Écrous hexagonaux robustes** : ASTM A194, Grade 2H, finition lisse.

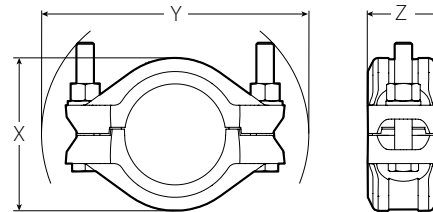
**Rondelles** : ASTM F436, Type 3, finition lisse.

**REMARQUE**

- Pour d'autres revêtement et matériaux, demander conseil à Victaulic.

### 4.0 DIMENSIONS

#### Collier rigide Style 870



Diamètre		Qté	Boulon/écrou	Dimensions			Poids Env. (unitaire) lb kg
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm			X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
2 DN50	2.375 60,3	2	$\frac{5}{8} \times 4$ M16 x 102	4.25 108,0	8.88 225,6	2.75 69,9	8.4 3,8
2½	2.875 73,0	2	$\frac{5}{8} \times 4$ –	4.88 124,0	9.25 235,0	2.75 69,9	9.5 4,3
DN65	3.000 76,1	2	– M16 x 102	5.12 130,1	9.38 238,3	2.75 69,9	9.8 4,4
3 DN80	3.500 88,9	2	$\frac{5}{8} \times 4$ M16 x 102	5.50 139,7	10.00 254,0	2.75 69,9	10.6 4,8
4 DN100	4.500 114,3	2	$\frac{3}{4} \times 5$ M20 x 127	6.62 168,1	11.62 295,1	3.25 82,6	16.1 7,3
DN125	5.500 139,7	2	– M22 x 127	8.00 203,2	13.00 330,2	3.25 82,6	23.8 10,8
	6.500 165,1	2	– M22 x 127	9.12 231,7	13.88 352,6	3.25 82,6	27.4 12,4
6 DN150	6.625 168,3	2	$\frac{7}{8} \times 5$ M22 x 127	9.12 231,6	14.62 371,3	3.12 79,2	25.6 11,6
8 DN200	8.625 219,1	2	1 x 7 ¾ M24 x 197	11.50 292,1	17.75 450,9	3.50 88,9	43.2 19,6

## 5.0 PERFORMANCES

### Tube en acier au carbone Schedule 40 et d'épaisseur métrique équivalente Tube en acier inoxydable Schedule 40S

Diamètre		Profil de rainure Victaulic	Écart admis entre les extrémités de tubes <sup>1</sup>	Acier au carbone Schedule 40 et métrique Acier inoxydable Schedule 40S			
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm			Épais. de paroi ANSI pouces mm	Épais. de paroi ISO pouces mm	Pression max. de service de contact psi kPa	Charge d'extrémité max. adm. lb N
2 DN50	2.375 60,3	OGS-200	0.14 3,6	0.154 3,91	0.157 4,0	740 5102	3278 14583
2½	2.875 73,0	OGS-200	0.14 3,6	0.203 5,16	– –	740 5102	4804 21369
DN65	3.000 76,1	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.220 5,6	740 5102	5231 23268
3 DN80	3.500 88,9	OGS-200	0.14 3,6	0.216 5,49	0.220 5,6	740 5102	7120 31670
4 DN100	4.500 114,3	OGS-200	0.14 3,6	0.237 6,02	0.248 6,3	740 5102	11769 52352
DN125	5.500 139,7	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.280 7,1	740 5102	17581 78205
	6.500 165,1	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.280 7,1	740 5102	24555 109228
6 DN150	6.625 168,3	OGS-200	0.14 3,6	0.280 7,11	0.280 7,1	740 5102	25509 113470
8 DN200	8.625 219,1	OGS-200	0.14 3,6	0.322 8,18	0.346 8,8	740 5102	43235 192321

### Tube en acier au carbone Schedule 80 et d'épaisseur métrique équivalente

Diamètre		Profil de rainure Victaulic	Écart admis entre les extrémités de tubes <sup>1</sup>	Acier au carbone Schedule 80 et d'épaisseur métrique			
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm			Épais. de paroi ANSI pouces mm	Épais. de paroi ISO pouces mm	Pression max. de service de contact psi kPa	Charge d'extrémité max. adm. lb N
2 DN50	2.375 60,3	OGS-200	0.14 3,6	0.218 5,54	0.220 5,6	740 5102	3278 14583
2½	2.875 73,0	OGS-200	0.14 3,6	0.276 7,01	– –	740 5102	4804 21369
DN65	3.000 76,1	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.280 7,1	740 5102	5231 23268
3 DN80	3.500 88,9	OGS-200	0.14 3,6	0.300 7,62	0.315 8,0	740 5102	7120 31670
4 DN100	4.500 114,3	OGS-200	0.14 3,6	0.337 8,56	0.346 8,8	740 5102	11769 52352
DN125	5.500 139,7	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.394 10,0	740 5102	17581 78205
	6.500 165,1	OGS-200	0.14 3,6	– –	0.433 11,0	740 5102	24555 109228
6 DN150	6.625 168,3	OGS-200	0.14 3,6	0.432 10,97	0.433 11,0	740 5102	25509 113470
8 DN200	8.625 219,1	OGS-200	0.14 3,6	0.500 12,70	0.559 14,2	740 5102	43235 192321

<sup>1</sup> Pour l'installation sur chantier uniquement. Les colliers rigides Style 870 suffisamment pressurisés permettent aux extrémités de tube de s'écarter au maximum indiqué avant que l'assemblage ne fonctionne à pleine retenue.

#### REMARQUES

- Les valeurs de couple de serrage sont indiquées dans les instructions d'installation du produit et sur la couronne du segment Style 870.
- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale de l'assemblage peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Pour l'utilisation sur d'autres produits supplémentaires, contacter Victaulic.

## 5.0 PERFORMANCES (SUITE)

### Tubes en acier au carbone selon EN 10216-1 P235TR1






Diamètre		Profil de rainure Victaulic	Écart admis entre les extrémités de tubes <sup>1</sup> pouces mm	EN 10216-1 P235TR1		
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm			Ép. de paroi minimale pouces mm	Pression max. de service de contact psi kPa	Charge d'extrémité max. adm. lb N
2 DN50	2.375 60,3	OGS-200	0.14 3,6	0.114 2,9	232 1600	1028 4572
DN65	3.000 76,1	OGS-200	0.14 3,6	0.114 2,9	232 1600	1640 7295
3 DN80	3.500 88,9	OGS-200	0.14 3,6	0.126 3,2	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114,3	OGS-200	0.14 3,6	0.142 3,6	232 1600	3690 16413
DN125	5.500 139,7	OGS-200	0.14 3,6	0.157 4,0	232 1600	5512 24518
6 DN150	6.625 168,3	OGS-200	0.14 3,6	0.177 4,5	232 1600	7997 35574
8 DN200	8.625 219,1	OGS-200	0.14 3,6	0.248 6,3	232 1600	13555 60295

<sup>1</sup> Pour l'installation sur chantier uniquement. Les colliers rigides Style 870 suffisamment pressurisés permettent aux extrémités de tube de s'écarter au maximum indiqué avant que l'assemblage ne fonctionne à pleine retenue.

#### REMARQUES

- Les valeurs de couple de serrage sont indiquées dans les instructions d'installation du produit et sur la couronne du segment Style 870.
- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale de l'assemblage peut être augmentée de 1½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Pour l'utilisation sur d'autres produits supplémentaires, contacter Victaulic.

## 6.0 NOTIFICATIONS

<b>⚠ AVERTISSEMENT</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.</li> <li>• Relâcher la pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.</li> <li>• Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.</li> <li>• Faire preuve d'une extrême précaution lors de l'installation d'un collier Style 870 adapté à une utilisation avec de la vapeur saturée.</li> <li>• ÉVITER tout impact sur le collier ou le tube lorsque le système est sous pression.</li> <li>• Le collier Style 870 doit être installé <b>UNIQUEMENT</b> sur un tube en acier au carbone ou en acier inoxydable préparé selon les spécifications OGS-200 de Victaulic. <b>NE PAS</b> installer le collier Style 870 sur un tube préparé selon d'autres spécifications de rainurage.</li> <li>• <b>NE PAS</b> installer le collier Style 870 sur un tube non métallique.</li> </ul> <p><b>Le non-respect de ces instructions peut occasionner une défaillance de l'assemblage, pouvant entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, et des dommages matériels.</b></p>
	
	
	

### Outils, matériaux ou autres procédures nécessaires pour une installation correcte

- Les kits de molettes Victaulic R9S doivent être utilisés lors du rainurage de tube en acier au carbone Schedule 40 et 80, de tube en acier au carbone en taille métrique d'épaisseur équivalente et de tube en acier au carbone en taille métrique à paroi fine selon les spécifications de rainure OGS-200 de Victaulic. Les jeux de molettes R9S de Victaulic doivent être commandés séparément. La désignation « R9S » sur l'avant du jeu de molettes permet de les identifier ainsi qu'une bande rouge en haut et en bas de la molette.
- Les jeux de molettes RXS de Victaulic doivent être utilisés lors du rainurage de tube en acier inoxydable Schedule 40 selon les spécifications de rainure OGS-200 de Victaulic. Les jeux de molettes RXS de Victaulic doivent être commandés séparément. La désignation « RXS » sur l'avant du jeu de molettes permet de les identifier ainsi qu'une bande rouge en haut et en bas de la molette.
- Utiliser une clé dynamométrique pour effectuer l'installation correctement. Se reporter aux marquages sur le segment Style 870 ou aux instructions d'installation pour le couple de serrage adapté.
- Un nouveau joint doit être installé à chaque démontage du collier, même si le raccordement n'a pas servi.

## 7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [17.01 : Préparation des extrémités de tubes en acier inoxydable Victaulic](#)
- [24.01 : Outils de préparation des tubes Victaulic](#)
- [24.11 : Outil de rainurage par moletage en place OGS-200 Victaulic : Modèle RG1200](#)
- [25.12 : Spécifications des rainures moletées Victaulic OGS-200](#)
- [100.01 : Raccords à extrémités rainurées OGS-200 Victaulic](#)
- [100.12 : Robinet-vanne à opercule Série 871 Victaulic](#)
- [100.13 : Boucle flexible Victaulic pour vapeur Série 159](#)
- [I-100 : Manuel d'installation sur chantier Victaulic](#)
- [I-870 : Instructions d'installation du collier rigide 870 Victaulic](#)
- [I-ENDCAP : Instructions d'installation des fonds Victaulic en toute sécurité](#)

### Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment applicables et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.