

# Collier rigide AGS pour acier inoxydable ou acier au carbone

## Style W89



Breveté

### 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Diamètres disponibles :

- 14 – 24"/DN350 – DN600

#### Pression de service maximale :

- Convient à des pressions comprises entre le vide total (29,9 in Hg/760 mm Hg) et 700 psi/4826 kPa/48 bar.
- La pression de service dépend du matériau, de l'épaisseur de tube et du diamètre de tube.

#### Application :

- Le profil unique du talon, en forme de coin, accroît l'écart admis entre tubes, ce qui permet d'aligner plus facilement le montage initial.
- Gage de rigidité des connexions de valve, des salles de machine et de longues sections droites

#### Matériau de tube :

- Acier inoxydable
- Acier au carbone

#### REMARQUES

- Les colliers AGS Style W89 sont fournis avec des joints d'étanchéité FlushSeal™ adaptés à une grande variété d'applications. Pour toute commande, merci de préciser le grade du joint d'étanchéité. Voir la [publication 05.01](#) pour consulter les valeurs nominales des joints d'étanchéité.
- Les colliers rigides AGS Style W89 peuvent également être utilisés dans des applications véhiculant des matières abrasives ou des coulis de ciment en combinaison avec un *Vic-Ring* AGS. Voir la [publication 16.15](#).
- Les colliers AGS Style W89 sont essentiellement rigides et n'absorbent pas la dilatation/contraction.

### 2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS

Produit conçu et fabriqué selon le système de gestion de qualité Victaulic agréé par LPCB conformément à la norme ISO-9001:2008.

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Endroit	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

### 3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

**Segment :** Fonte ductile conformément à la norme ASTM A536, grade 65-45-12. Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, Grade 65-45-15 disponible sur demande spéciale.

**Revêtement des segments : (préciser un choix)**

De série : galvanisation par immersion à chaud.

En option : émail orange et autres.

En option : pour d'autres revêtements, contacter Victaulic.

**Joint du collier : (préciser un choix<sup>1</sup>)**

**FlushSeal™ Grade « E » EPDM**

EPDM (code de couleur trait vert). Plage de températures : de -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être prescrit pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément à l'ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F/+23 °C et chaude à +180 °F/+82 °C et conformément à l'ANSI/NSF 372. **INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.**

**Nitrile FlushSeal™ grade « T »**

Nitrile (code de couleur trait orange). Plage de températures de -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment de l'air avec des vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180 °F/+82 °C. Sur des installations d'eau, ce joint peut être préconisé jusqu'à +150 °F/+66 °C. Sur des installations d'air sec, exempt d'huile, ce joint peut être préconisé jusqu'à +140 °F/+60 °C. **INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.**

**Silicone FlushSeal™ Grade « L »**

Silicone (code couleur rouge). Plage de températures de -30 °F à +350 °F/de -34 °C à +177 °C. Peut être adapté pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350 °F/+177 °C et certains produits chimiques. **INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS, L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.**

**Autres**

Pour connaître les autres joints disponibles, se reporter à la [publication 05.01](#) : Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité.

<sup>1</sup> Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et une liste d'utilisations incompatibles.

**Boulons/Écrous : (préciser un choix<sup>2</sup>)**

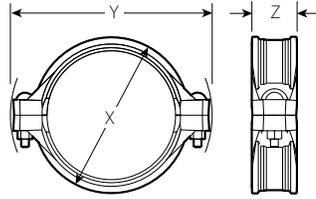
De série : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (système métrique). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 Grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M Classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique).

En option (système impérial) : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F593, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F594, Groupe 2 (inox 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage.

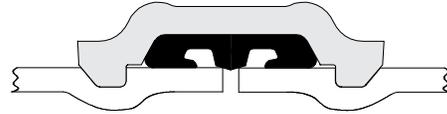
<sup>2</sup> Les boulons et écrous en option sont disponibles en diamètres impériaux uniquement.

## 4.0 DIMENSIONS

### Style W89



Type 14 – 24"/DN350 – DN600



Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Écart extrémité tube	Boulon/écrou		Couple de serrage des écrous ft-lb N·m	Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm		Admissible pouces mm	Qté		Diamètre pouces	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	16.50 419	21.38 543	4.88 124	65.0 29,5
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	18.88 480	23.50 597	4.88 124	80.0 36,4
18 DN450	18.000 457,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	21.00 533	25.63 651	4.88 124	93.0 42,3
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	23.75 603	27.63 702	4.88 124	114.0 51,8
22 DN550	22.000 559,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	375 500	24.75 629	29.88 759	4.88 124	110.0 49,9
24 DN600	24.000 610,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	30.00 762	32.00 813	4.88 124	150.0 68,0

#### REMARQUES

- L'écart admis entre tubes n'est indiqué qu'aux fins de conception du système. Les colliers rigides AGS Style W89 sont considérés comme des raccords rigides et ne s'adapteront pas à la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur la résistance à la torsion.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

## 5.0 PERFORMANCE

### Style W89

Diamètre		Tube en acier inoxydable			
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Schedule 10S			
		Pression de service maximale psi kPa	Charge max. d'extrém. admissible lb N	Épaisseur de tube nominale pouces mm	
14 DN350	14.000 355,6	300 2068	46200 205590	0.188 4,8	
16 DN400	16.000 406,4	300 2068	60320 268424	0.188 4,8	
18 DN450	18.000 457,0	300 2068	76350 339758	0.188 4,8	
20 DN500	20.000 508,0	300 2068	94250 419413	0.218 5,5	
22 DN550	22.000 559,0	300 2068	114000 507080	0.218 5,5	
24 DN600	24.000 610,0	300 2068	135700 603865	0.250 6,4	

Diamètre		Tube en acier au carbone					
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Tube de poids standard ANSI - Rainure moletée			Tube XS ANSI		
		Pression de service maximale psi kPa	Charge max. d'extrém. admissible <sup>3</sup> lb N	Épaisseur de tube nominale pouces mm	Pression de service maximale psi kPa	Charge max. d'extrém. admissible <sup>3</sup> lb N	Épaisseur de tube nominale pouces mm
14 DN350	14.000 355,6	580 4000	89300 397230	0.375 9,5	700 4826	107760 479340	.500 12,7
16 DN400	16.000 406,4	580 4000	11620 518750	0.375 9,5	700 4826	140740 626040	.500 12,7
18 DN450	18.000 457,0	500 3447	127230 565950	0.375 9,5	580 4000	147590 656520	.500 12,7
20 DN500	20.000 508,0	500 3447	157080 698730	0.375 9,5	580 4000	182210 810510	.500 12,7
22 DN550	22.000 559,0	400 2758	152050 676350	0.375 9,5	500 3447	190070 845470	.500 12,7
24 DN600	24.000 610,0	400 2758	180960 804950	0.375 9,5	500 3447	226200 1006200	.500 12,7

<sup>3</sup> Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS Victaulic selon les spécifications Victaulic relatives aux rainures moletées AGS. Pour plus de détails, voir la [publication 25.09](#). Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

#### REMARQUES

- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

## 5.0 PERFORMANCES (Suite)

### Couples de serrage

Diamètre nominal pouces DN	Couple de serrage requis ft lb N·m
14-24 DN350-DN600	375 500

## 6.0 NOTIFICATIONS

### AVERTISSEMENT

- Les colliers Style W89 ne doivent être utilisés que sur un tube à rainurage directionnel préparé selon les spécifications AGS Victaulic, au moyen de jeux de molettes AGS Victaulic (RWX spécifiquement pour les tubes en acier inoxydable à paroi mince et RW spécifiquement pour les tubes en acier inoxydable à paroi standard) ou un tube en acier au carbone préparé avec des *Vic-Rings* AGS.
- Ne pas essayer de monter un collier Style W89 sur un tube à rainurage directionnel préparé au moyen de jeux de molettes OGS (Original Groove System) Victaulic.

Le non-respect de ces instructions risque d'entraîner un montage incorrect du produit et une jonction défectueuse susceptible de provoquer des blessures graves, voire mortelles, et des dommages matériels.

## 7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[02.06 : Agréments ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable](#)

[05.01 : Guide Victaulic de sélection des joints](#)

[16.15 : Collier rigide \*Vic-Ring\* AGS pour inox Style W89](#)

[17.01 : Préparation des tubes en acier inoxydable utilisés avec des produits Victaulic](#)

[17.05 : Raccords en acier inoxydable à extrémités rainurées AGS Victaulic pour Schedule 10S](#)

[17.09 : Performances des colliers pour systèmes rainurés en fonte ductile Victaulic pour tubes en acier inoxydable](#)

[20.05 : Raccords à extrémités rainurées AGS Victaulic](#)

[24.01 : Spécifications des outils de préparation des tubes Victaulic](#)

[25.09 : Spécifications des rainures moletées AGS Victaulic](#)

[26.01 : Données de projet Victaulic](#)

[29.01 : Conditions générales/Garantie Victaulic](#)

[I-100 : Manuel d'installation sur chantier Victaulic](#)

### Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment applicables et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions Générales de Vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur lesdits concept ou utilisation, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation sur chantier Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Voir la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.