

# Accouplements Victaulic® pour tuyaux en PEHD à double rainure

## Type 908



Diamètres nominaux IPS de  
8 à 18 po et ISO de  
250 à 450 mm



Diamètres nominaux IPS de  
20 à 36 po et ISO de  
500 à 900 mm

### 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Diamètres offerts

- 8 à 36 po IPS PEHD
- 250 à 900 mm ISO PEHD

#### Matériau des tuyaux

- Tuyaux PEHD conformes aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

#### Pression de service maximale

- Est égale à la pression nominale du tuyau, à partir du vide complet (760 mm/29 po de Hg) jusqu'à la pleine pression de service selon les spécifications et limites de la section 5.0 du présent document.

#### Température de fonctionnement

- Selon le fabricant de tuyaux et la sélection du joint d'étanchéité
- Pour les options de performance de joints d'étanchéité, se référer à la section 3.0
- Pour les limites de performance du matériau du tuyau, consulter le fabricant du tuyau

#### Fonction

- Joint les tuyaux PEHD à rainures doubles

#### Préparation des tuyaux

- Préparer les extrémités de tuyaux selon la [Publication 25.16](#) : Spécifications de rainures usinées de tuyaux PEHD (polyéthylène à Haute Densité).

### 2.0 CERTIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS



#### REMARQUES

- Pour plus de détails, consulter la [Publication 10.01](#) : Guide de références de certification des produits Victaulic pour systèmes de tuyauterie pour protection incendie.
- Si applicable, consulter la [Publication 02.06](#) : Approbations pour produits Victaulic pour eau potable – ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372).
- La certification WaterMark™ s'applique aux accouplements joints par fusionnement enduits d'époxy et avec joints d'étanchéité EDPM grade E. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

**TOUJOURS SE REPORTER AUX AVIS À LA FIN DU PRÉSENT DOCUMENT, CONCERNANT L'INSTALLATION, L'ENTRETIEN OU LE SOUTIEN DU PRODUIT.**

N° de système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section du devis		Paragraphe	
Approuvé		Date	

### 3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

#### Corps :

Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536 grade 65-45-12.

#### Revêtement du corps : (spécifier votre choix)

Standard : Émail orange.

Facultatif : époxy fusionné, galvanisation ou autres revêtements offerts.

#### Joint d'étanchéité d'accouplement : (spécifier votre choix<sup>1</sup>)

##### Nitrile grade « T »

Nitrile (code de couleur barres orange). Plage de températures : -29 °C à 82 °C / -20 °F à 180 °F. Usage recommandé avec les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et les huiles minérales conformément à la plage de température spécifiée. Ne convient pas pour de l'air chaud et sec à une température supérieure à 140°F / 60°C et avec l'eau à une température supérieure à 150 °F / 66 °C. NE CONVIENT PAS POUR UN SERVICE EN EAU CHAUDE NI AVEC DE LA VAPEUR.

##### EPDM Grade « E »

E (code de couleur barre verte). Plage de températures -30 °F à 230 °F / -34 °C à 110 °C. Peut être spécifié pour service d'eau chaude et froide dans la plage de température indiquée, plus une variété d'acides dilués, d'air libre d'huiles et pour plusieurs utilisations chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour utilisation avec de l'eau potable froide, à 73 °F/23 °C et chaude, à 180 °F/82 °C et selon la norme ANSI/NSF 372. NON COMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS.

##### EPDM Grade « EF »

EPDM (code de couleur « X » verts). Plage de températures -30 °F à 230 °F / -34 °C à 110 °C. Peut être spécifié pour service d'eau froide et chaude en dedans des limites de température indiquées plus une variété d'acides dilués, service d'air sans huile et pour plusieurs produits chimiques. Également conforme aux exigences pour eau potable froide et chaude DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et la section française de l'ACS (Crécep), approuvé pour service d'eau potable EN681-1 type WA pour l'eau froide et type WB pour l'eau chaude, et approuvé pour W534. NE CONVIENT PAS POUR UNE UTILISATION AVEC DES PRODUITS PÉTROLIERS NI AVEC DE LA VAPEUR.

<sup>1</sup> Les services sont énumérés à titre de référence d'usage général seulement. Veuillez noter que certains services ne sont pas compatibles avec ces joints d'étanchéité. Faites toujours référence à la dernière édition du [Guide de sélection de joints d'étanchéité Victaulic](#) pour confirmer la compatibilité.

#### REMARQUE

- Les températures nominales maximales montrées sont supérieures aux températures nominales des tuyaux PEHD. Pour les températures particulières, consulter les données des fabricants individuels.

#### Quincaillerie :

##### Boulons et écrous : (spécifier votre choix<sup>2</sup>)

Standard : Boulons d'éclisse à cou ovale d'acier au carbone conforme aux exigences des propriétés mécaniques des normes ASTM A449 (boulons de dimensions impériales) et ISO 898-1 Classe 9.8 (boulons de dimensions métriques M10 à M16 et Classe 8.8 (M20 et plus)). Écrous hexagonaux en acier au carbone conforme aux exigences des propriétés mécaniques des normes ASTM A563 grade B (boulons de dimensions impériales (dureté élevée)) et ASTM A563M classe 9 (boulons/écrous hexagonaux métriques). Les boulons d'éclisse et écrous hexagonaux sont protégés par électrodéposition de zinc selon la norme ASTM B633 ZN/FE5, fini Type III (impérial) ou Type II (métrique), avec enduit final de polymère fluoré. Rondelles d'acier trempé en conformité à la norme ASTM F-436 Type 3 (acier sans vieillissement)

En option<sup>2</sup> : Boulons d'éclisse à cou ovale en acier inoxydable conforme aux exigences de la norme ASTM A193, classe 2 grade B8M. Écrous hexagonaux en acier inoxydable à dureté élevée conforme aux exigences de propriétés mécaniques de la norme ASTM A194, grade 8M (hex. trempé), recouverts d'un enduit réduisant le rayage. Rondelles d'acier trempé en conformité à la norme ASTM F-436 Type 3 (acier sans vieillissement)

<sup>2</sup> Les boulons et écrous optionnels offerts en mesures impériales seulement.

##### Renfort d'extrémité de tuyau (optionnel)

**Matériau :** Acier inoxydable 316

**Longueur :** 188 mm/7,4 po

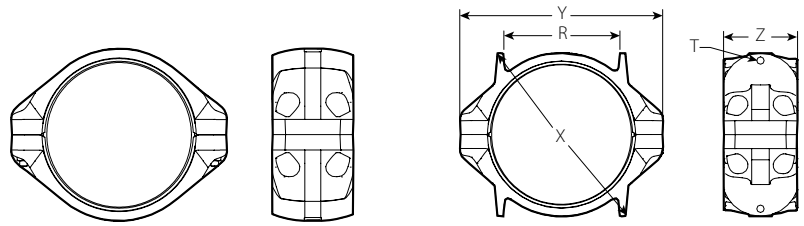
**Diamètre extérieur :** DE de renfort selon le diamètre du tuyau et « DR/SDR » Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

#### REMARQUE

- Pour une longueur ou un matériau différent, communiquez avec Victaulic.

## 4.0 DIMENSIONS

### Type 908 – Norme IPS



Diamètres nominaux IPS de  
8 à 18 po et ISO de 250 à 450 mm

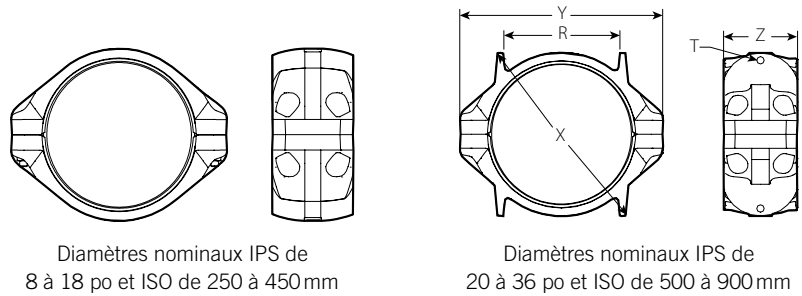
Diamètres nominaux IPS de  
20 à 36 po et ISO de 500 à 900 mm

Diamètres IPS		Jeu entre extrémités de tuyaux <sup>3</sup>	Boulon/écrou		Assemblage terminé					Poids
Nominal po	Diamètre extérieur réel po mm		Admissible po mm	Qté	Diamètre po	R po mm	T (diam.) po mm	X po mm	Y po mm	Z po mm
8	8.625 219.1	0.18 4.6	4	5/8 x 5	– –	– –	10.10 257	14.40 366	6.50 165	55.0 25.0
10	10.750 273.1	0.18 4.6	4	3/4 x 5	– –	– –	12.25 311	17.36 441	7.00 178	73.0 33.0
12	12.750 323.9	0.18 4.6	4	3/4 x 5	– –	– –	14.09 358	18.76 477	7.00 178	77.0 35.0
14	14.000 355.6	0.18 4.6	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	16.00 406	21.29 541	8.30 211	117.0 53.0
16	16.000 406.4	0.20 5.1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	18.14 461	23.32 592	9.50 241	158.0 72.0
18	18.000 457.2	0.20 5.1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	20.14 512	25.56 649	9.50 241	178.0 81.0
20	20.000 508.0	0.20 5.1	4	7/8 x 5 1/2	15.8 400.3	1.0 25.4	27.97 710	27.82 707	10.00 254	247.0 112.0
22	22.000 558.8	0.20 5.1	4	7/8 x 5 1/2	17.3 438.4	1.0 25.4	30.24 768	29.48 749	10.50 267	277.0 125.6
24	24.000 609.6	0.25 6.4	4	1 x 6	18.0 457.2	1.0 25.4	32.25 819	32.24 819	12.00 305	366.0 166.0
26	26.000 660.4	0.25 6.4	4	1x6	18.0 457.2	1.0 25.4	33.60 853	34.04 865	12.50 318	390 177
28	28.000 711.2	0.25 6.4	4	1 x 6	20.0 508.0	1.0 25.4	36.62 930	36.48 927	13.00 330	455.0 206.4
30	30.000 762.0	0.25 6.4	4	1 1/8 x 7	22.0 558.8	1.0 25.4	40.19 1021	39.92 1014	13.50 343	525.0 238.1
32	32.000 812.8	0.25 6.4	4	1 1/8 x 7	24.0 609.6	1.0 25.4	40.59 1031	40.70 1034	14.00 356	594.0 269.4
36	36.000 914.4	0.25 6.4	4	1 1/4 x 7	22.3 565.4	1.0 25.4	43.81 1113	44.76 1137	15.25 387	726.0 329.3

<sup>3</sup> Le jeu de séparation des extrémités de tuyaux est aux fins d'encombrement seulement.

## 4.1 DIMENSIONS

### Type 908 – Norme ISO



Diamètres ISO		Jeu entre extrémités de tuyaux <sup>3</sup>	Boulon/écrou		Assemblage terminé					Poids
Nominal mm	Diamètre extérieur réel <sup>5</sup> mm po		Admissible mm po	Qté	Diamètre <sup>4</sup> mm po	R mm po	T (diam.) mm po	X mm po	Y mm po	Z mm po
250	251.2	4.60 0.18	4	M20 X 127 ¾ x 5,00	–	–	287	404	172	29.0
	9.888				–	–	11.30	15.90	6.77	63.0
280	281.3	4.60 0.18	4	M20 X 127 ¾ x 5,00	–	–	315	459	178	35.0
	11.075				–	–	12.40	18.07	7.00	77.0
315	316.5	4.60 0.18	4	M20 X 127 ¾ x 5,00	–	–	349	476	178	36.0
	12.459				–	–	13.74	18.74	7.00	79.0
355	356.6	4.60 0.18	4	M22 X 140 ⅞ x 5,50	–	–	407	541	211	53.0
	14.039				–	–	16.02	21.30	8.31	117.0
400	401.6	5.10 0.2	4	M22 X 140 ⅞ x 5,50	–	–	457	593	241	73.0
	15.819				–	–	18.00	23.35	9.50	161.0
450	452	5.10 0.2	4	M22 X 140 ⅞ x 5,50	–	–	500	638	241	74.0
	17.797				–	–	19.69	25.11	9.50	164.0
500	502.3	5.10 0.2	4	M22 X 140 ⅞ x 5,50	400.3	25.4	705	707	254	116.0
	19.774				15.8	1.0	27.75	27.84	10.00	255.0
560	562.5	5.10 0.2	4	M22 X 140 ⅞ x 5,50	438.4	25.4	767	748	267	119.0
	22.146				17.3	1.0	30.20	29.45	10.50	262.0
630	632.8	6.40 0.25	4	M24 X 152 1 x 6,00	444.5	25.4	826	819	305	165.0
	24.915				17.5	1.0	32.50	32.25	12.00	364.0
710	713.2	6.40 0.25	4	M24 X 152 1 x 6,00	508.0	25.4	930	926	330	202.0
	28.079				20.0	1.0	36.63	36.50	13.00	445.0
800	803.6	6.40 0.25	4	M27 X 178 1 ⅜ x 7,00	609.6	25.4	1030	1015	348	255.0
	31.638				24.0	1.0	40.22	40.00	13.70	562.0
900	904.1	6.40 0.25	4	M30 X 178 1 ¼ x 7,00	565.4	25.4	1118	1124	387	320.0
	35.593				22.3	1.0	44.00	44.25	15.25	705.0

<sup>3</sup> Le jeu de séparation des extrémités de tuyaux est aux fins d'encombrement seulement.

<sup>4</sup> Boulons et écrous métriques de série sauf pour les expéditions aux États-Unis, en Amérique du Sud et en Australie, là où le système impérial est en vigueur.

<sup>5</sup> Le diamètre extérieur réel indiqué est la moyenne du DE minimum et le maximum du diamètre de tuyau donné selon la désignation ISO 4427-2.

## 5.0 PERFORMANCES

### Type 908 – Norme IPS

PE4710	Pression nominale de tuyaux PE4710 <sup>4</sup> lb/po <sup>2</sup>					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Diamètre nominal en pouces	Pression de service maximale du joint lb/po <sup>2</sup> kPa					
8 à 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 à 24	250 * 1725 *	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 à 28	200 * 1380 *	200 * 1380 *	160 * 1100 *	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200 * 1380 *	160 * 1100 *	138 * 952 *	125 860	100 690
32	– –	160 * 1100 *	160 * 1100 *	138 * 952 *	125 860	100 690
36	– –	160 * 1100 *	160 * 1100 *	138 * 952 *	125 860	100 690

<sup>4</sup> Tuyaux en PEHD conformes aux normes ASTM D3035 et F714 à 73 °F/23 °C. Pour les facteurs de déclassement à d'autres températures, se référer aux données du fabricant de tuyaux de plastique.

\* En utilisant des renforts d'extrémité, la pression de service maximale peut être augmentée à la pleine pression nominale du tuyau. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

#### REMARQUE

- Il a été démontré que les joints d'étanchéité pour les accouplements Victaulic demeurent étanches jusqu'au vide complet (760 mm/29 po de Hg). Se référer aux limites du fabricant de tuyaux en PEHD concernant le vide maximum toléré ainsi que les effets de la température et de l'ovalisation du tuyau.

## 5.1 PERFORMANCES

### Type 908 – Norme ISO

PE100	Pression nominale de tuyaux PE100 <sup>5</sup>					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Diamètre nominal mm	Pression de service maximale du joint <sup>5</sup> Bar kPa lb/po <sup>2</sup>					
250 à 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 à 630	20* 2 000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12,5* 1250* 182*	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12,5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

<sup>5</sup> Tuyaux en PEHD conformes à la norme ISO 4427-2 à 20 °C/68 °F. Pour les facteurs de déclassement à d'autres températures, se référer aux données du fabricant de tuyaux de plastique.

\* En utilisant des renforts d'extrémité, la pression de service maximale peut être augmentée à la pleine pression nominale du tuyau. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

#### REMARQUE

- Il a été démontré que les joints d'étanchéité pour les accouplements Victaulic demeurent étanches jusqu'au vide complet (760 mm/29 po de Hg). Se référer aux limites du fabricant de tuyaux en PEHD concernant le vide maximum toléré ainsi que les effets de la température et de l'ovalisation du tuyau.

## 5.2 PERFORMANCES

### Type 908 – Norme IPS

Les jonctions réalisées avec les accouplements type 908 peuvent supporter les charges de traction permises (CTP) indiquées ci-dessous.

PE4710	Charge de traction permise de tuyau PE4710 <sup>6</sup>					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diamètre nominal po	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31.200	25.200	21.100	17.500	14.100	11.500
	138.784	112.095	93.857	77.844	62.720	51.155
10	48.500	39.100	32.800	27.200	21.900	17.900
	215.738	173.926	145.901	120.991	97.416	79.623
12	68.300	55.100	46.100	38.300	30.900	25.200
	303.814	245.096	205.062	170.366	137.449	112.095
14	72.000	64.000	55.600	46.100	37.200	30.400
	320.270	284.686	247.320	205.062	165.473	135.226
16	100.100	86.700	72.600	60.200	48.600	39.800
	445.267	385.659	322.939	267.782	216.183	177.039
18	132.000	109.800	91.900	76.200	61.500	50.400
	587.165	488.412	408.790	338.953	273.564	224.190
20	165.200	135.500	113.400	94.100	76.000	62.200
	734.846	602.731	504.426	418.576	338.063	276.679
22	201.800	164.000	137.200	113.900	91.900	75.300
	897.651	729.505	610.293	506.650	408.790	334.951
24	242.000	195.200	163.300	135.500	109.400	89.600
	1.076.470	868.289	726.391	602.731	486.633	398.561
26	–	229.000	191.700	159.100	128.400	105.175
	–	1.018.643	852.724	707.712	571.152	467.842
28	–	235.000	210.700	180.079	148.900	121.900
	–	1.045.332	937.240	801.031	662.340	542.238
30	–	254.000	234.400	204.929	170.900	140.000
	–	1.129.848	1.042.663	911.567	760.201	622.751
32	–	–	258.000	231.269	194.500	159.300
	–	–	1.147.641	1.028.734	865.179	708.602
36	–	–	305.400	280.700	246.100	197.100
	–	–	1.358.486	1.248.615	1.094.707	876.745

<sup>6</sup> Les charges de traction permises indiquées sont pour traction dans l'axe d'une durée maximale de 30 minutes à une température ambiante de 68 °F/20 °C.

### 5.3 PERFORMANCES

#### Type 908 – Norme ISO

Les jonctions réalisées avec les accouplements type 908 peuvent supporter les charges de traction permises (CTP) indiquées ci-dessous.

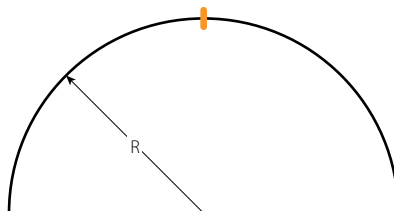
PE100	Charge de traction permise de tuyau PE100 <sup>7</sup>					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diamètre nominal mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173.925	146.791	122.770	101.419	82.292	67.613
	39.100	33.000	27.600	22.800	18.500	15.200
280	218.408	184.601	154.576	127.219	103.421	84.516
	49.100	41.500	34.750	28.600	23.250	19.000
315	276.679	233.531	195.721	161.025	130.777	107.202
	62.200	52.500	44.000	36.200	29.400	24.100
355	351.410	296.695	248.565	204.617	166.363	136.116
	79.000	66.700	55.880	46.000	37.400	30.600
400	446.157	376.763	315.377	259.775	211.290	173.036
	100.300	84.700	70.900	58.400	47.500	38.900
450	564.924	477.292	399.004	329.167	267.337	218.853
	127.000	107.300	89.700	74.000	60.100	49.200
500	–	588.942	492.861	406.121	330.056	270.452
	–	132.400	110.800	91.300	74.200	60.800
560	–	738.846	618.300	509.764	414.127	339.399
	–	166.100	139.000	114.600	93.100	76.300
630	–	907.437	782.887	644.992	524.445	429.253
	–	204.000	176.000	145.000	117.900	96.500
710	–	1.076.469	951.919	796.231	665.899	545.352
	–	242.000	214.000	179.000	149.700	122.600
800	–	1.249.950	1.129.848	987.505	845.607	692.588
	–	281.000	254.000	222.000	190.100	155.700
900	–	–	1.338.914	1.223.261	1.070.242	876.745
	–	–	301.000	275.000	240.600	197.100

<sup>7</sup> Les charges de traction permises indiquées sont pour traction dans l'axe d'une durée maximale de 30 minutes à une température ambiante de 68 °F/20 °C.

## 5.4 PERFORMANCES

### Type 908 – Norme IPS

Rayon de courbure : les jonctions réalisées avec les accouplements type 908 peuvent supporter les rayons de courbure recommandés par le PPI (Plastic Pipe Institute), comme publié dans le manuel de tuyaux PE (2e édition, chapitre 7, tableau 4)



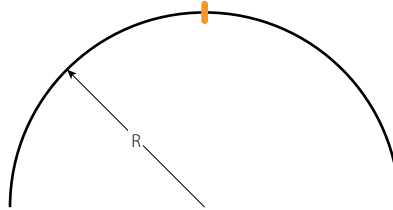
PE4710	Rayon de courbure minimum recommandé pour tuyaux PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diamètre nominal po	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm
8	173	173	216	216	233	233
	4382	4382	5477	5477	5915	5915
10	215	215	269	269	290	290
	5461	5461	6826	6826	7372	7372
12	255	255	319	319	344	344
	6477	6477	8096	8096	8744	8744
14	280	280	350	350	378	378
	7112	7112	8890	8890	9601	9601
16	320	320	400	400	432	432
	8128	8128	10160	10160	10.973	10.973
18	360	360	450	450	486	486
	9144	9144	11.430	11.430	12.344	12.344
20	400	400	500	500	540	540
	10.160	10.160	12.700	12.700	13.716	13.716
22	440	440	550	550	594	594
	11.176	11.176	13.970	13.970	15.088	15.088
24	480	480	600	600	648	648
	12.192	12.192	15.240	15.240	16.459	16.459
26	–	520	650	650	702	702
	–	13.208	16.510	16.510	17.831	17.831
28	–	560	700	700	756	756
	–	14.224	17.780	17.780	19.202	19.202
30	–	600	750	750	810	810
	–	15.240	19.050	19.050	20.574	20.574
32	–	640	800	800	864	864
	–	16.256	20.320	20.320	21.946	21.946
36	–	720	900	900	972	972
	–	18.288	22.860	22.860	24.689	24.689



## 5.5 PERFORMANCES







### Type 908 – Norme ISO

Rayon de courbure : les jonctions réalisées avec les accouplements type 908 peuvent supporter les rayons de courbure recommandés par le PPI (Plastic Pipe Institute), comme publié dans le manuel de tuyaux PE (2e édition, chapitre 7, tableau 4)



PE100	Rayon de courbure minimum recommandé pour tuyaux PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diamètre nominal mm	mm po	mm po	mm po	mm po	mm po	mm po
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10.000 394	10.000 394	10.800 425	10.800 425
450	9000 354	9000 354	11.250 443	11.250 443	12.150 478	12.150 478
500	10.000 394	10.000 394	12.500 492	12.500 492	13.500 531	13.500 531
560	11.200 441	11.200 441	14.000 551	14.000 551	15.120 595	15.120 595
630	12.600 496	12.600 496	15.750 620	15.750 620	17.010 670	17.010 670
710	14.200 559	14.200 559	17.750 699	17.750 699	19.170 755	19.170 755
800	– –	16.000 630	20.000 787	20.000 787	21.600 850	21.600 850
900	– –	18.000 709	22.500 886	22.500 886	24.300 957	24.300 957

## 6.0 NOTIFICATIONS

 <b>AVERTISSEMENT</b>				
				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Lire et assimiler les directives avant de faire toute installation ou dépose, ou tout réglage ou entretien des produits de tuyauterie Victaulic.</li><li>• Dépressuriser le système de tuyauterie et vidanger celui-ci avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à l'entretien des produits de tuyauterie Victaulic.</li><li>• Porter des lunettes, un casque et des chaussures de sécurité.</li></ul> <p><b>Le non-respect de ces directives peut entraîner un dysfonctionnement du produit, des blessures graves ou la mort, ainsi que des dommages matériels.</b></p>				

## 7.0 MATÉRIEL COMPLÉMENTAIRE

[I-900 : Manuel d'assemblage pour installation des produits Victaulic pour tuyaux en PEHD](#)

[I-908 : Manuel d'installation d'accouplement type 908 de Victaulic](#)

[05.01 : Guide de sélection de joints d'étanchéité de Victaulic](#)

[11.07 : Raccord de sortie Mechanical-T à embout mâle type 926 de Victaulic](#)

[19.07 : Accouplement Victaulic de type 905 pour tuyaux PEHD](#)

[19.10 : Accouplement de transition Victaulic de type 907 – acier au carbone à PEHD](#)

[19.11 : Raccords Victaulic pour tuyaux PEHD non rainurés](#)

[19.12 : Document de soumission pour adaptateur à bride Victaulic de type 904 pour raccordement d'un tuyau PEHD à un tuyau à bride](#)

[24.06 : Outils à rainurer Victaulic pour tuyauterie PEHD](#)

[25.16 : Spécifications de rainures usinées Victaulic pour tuyaux PEHD](#)

[29.01 : Modalités commerciales et Garantie Victaulic](#)

### Responsabilité de l'utilisateur en matière de sélection et de pertinence du produit

Il incombe à chaque utilisateur de déterminer si les produits Victaulic conviennent à un usage final particulier, s'ils respectent les normes de l'industrie, le cahier des charges du projet, les règlements et codes de la construction applicables, ainsi que les directives d'avertissement de sécurité et d'entretien et de rendement de Victaulic. Rien dans ce document ou dans tout autre document de Victaulic ni aucune recommandation ou opinion verbale de tout employé Victaulic ne sera réputé modifier, remplacer ou annuler les dispositions des conditions générales de vente de Victaulic Company, le guide d'installation ou cet avertissement.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucun énoncé contenu dans ce document concernant un usage possible ou suggéré de tout matériel, produit, service ou de toute conception n'a comme objectif d'octroyer une licence de brevet ou un autre droit de propriété intellectuelle appartenant à Victaulic, à ses filiales ou à ses succursales à l'égard d'une telle utilisation ou conception, ou en tant que recommandation d'utilisation de tels matériaux, produits, services ou conceptions menant à la violation de tout brevet ou de tout autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté » ou « brevet en instance » réfèrent à des conceptions ou brevets utilitaires, ou application de brevet pour des pièces ou moyens d'utilisation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Le présent produit sera fabriqué par Victaulic ou selon le cahier des charges de Victaulic. Tous les produits devront être installés selon les directives de montage et d'assemblage courantes de Victaulic. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits, ainsi que son équipement standard, sans préavis et sans aucune obligation.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux directives d'installation du produit en voie d'installation. Les manuels accompagnent chaque livraison de produits Victaulic et procurent des renseignements détaillés sur l'installation et l'assemblage; ils sont offerts en format PDF sur notre site web, à l'adresse [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Pour plus de renseignements, se reporter à la rubrique Garantie de la liste de prix en vigueur ou communiquer avec Victaulic.

### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou marques déposées de Victaulic Company, ou de ses entités affiliées aux États-Unis ou dans d'autres pays.