

Raccord mécanique rigide QuickVic® pour cuivre



POUR PLUS D'INFORMATION, SE REPORTER
À LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01

STYLE 607

Le raccord mécanique rigide breveté style 607 permet de raccorder des tuyaux en cuivre étiré à froid, à extrémités rainurées par roulage, de 2 à 8 po/50 à 200 mm (CTS). L'assemblage se réalise sans avoir à démonter les boulons, écrous, joints et demi-corps. Avant d'enfiler le raccord mécanique style 607 sur un tuyau rainuré selon les spécifications Victaulic, mettre un lubrifiant sur les lèvres du joint d'étanchéité. Se reporter aux directives d'installation Victaulic I-600 pour connaître les étapes à exécuter.

Avec sa conception à patins obliques boulonnés, le style 607 fournit rigidité de montage pouvant s'utiliser à des pressions allant du vide complet (29.9 po Hg / 760 mm Hg) jusqu'à 300 psi / 2 065 kPa. La pression nominale maximale du couplage dépendra du diamètre et de l'épaisseur de paroi du tuyau.

Le style 607 est rigide et n'alloue aucune expansion, contraction ou déflexion angulaire. Les exigences de soutien en suspension sont selon la norme pour systèmes extincteurs d'incendie NFPA 13 et la norme de tuyauteries de service des édifices ASME B31.9.

Les outils de rainurage par roulage Vic-Easy® de Victaulic VE272SFS, VE270FSD, VE268, VE416FSD et VE414MC servent à rainurer des tuyaux en cuivre types K, L, M et DWV de 2 à 8 po/54,0 à 206,4 mm. L'outil Vic-Easy VE226C s'utilise sur des tuyaux en cuivre de 2 à 6 po/54,0 à 155,6 mm. Avec l'outil VE26C, on peut rainurer sur place des tuyaux en cuivre de 2 à 6 po/54,0 à 155,6 mm. Les outils doivent être équipés uniquement des rouleaux Victaulic spécialement conçus pour le rainurage de tuyaux en cuivre (avec code couleur cuivre).



BREVETÉ

ATTENTION

- **NE PAS utiliser de rouleaux prévus pour des tuyaux en acier, acier inoxydable, aluminium ou PVC.**

Le système de raccordement Victaulic pour tuyauteries en cuivre est offert selon les normes australiennes (demander la publication 22.10), les normes British Standard (BS) (demander la publication 22.08) et DIN (demander la publication 22.09).

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Corps : fonte ductile conforme à ASTM A-536, grade 65-45-12. Fonte ductile conforme à ASTM A-395 grade 65-45-15 offerte sur demande spéciale.

Revêtement de corps : émail alkyde couleur cuivre.

Revêtements optionnels :

- Galvanisation à chaud

Joint d'étanchéité :

- **Grade « EHP »**
EHP (code couleur à bande rouge et cuivre). Plage de température -30°F à +250°F/-34°C à +121°C. Usage recommandé avec l'eau chaude dans la plage de température spécifiée et avec divers acides dilués, l'air sans huile et plusieurs produits chimiques.* Enregistré UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour utilisation sur de l'eau potable froide, à +86°F/+30°C et chaude, à +180°F/+82°C. USAGE NON RECOMMANDÉ AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS.
- **Grade « T » - nitrile (Optionnel)**
Nitrile (code couleur orange). Plage de température de -20°F à +180°F/-29°C à +82°C. Recommandé avec les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et les huiles minérales conformément à la plage de température spécifiée. Non recommandé avec l'eau chaude à une température supérieure à +150°F/+66°C ou avec l'air chaud et sec à une température supérieure à +140°F/+60°C.

* Les recommandations d'utilisation indiquées n'ont qu'une valeur générale. Il faut aussi remarquer que l'usage de ces joints d'étanchéité dans certaines conditions de service n'est pas recommandé. Toujours se reporter à la version la plus récente du guide de sélection des joints Victaulic pour connaître les conditions d'utilisation des joints faisant l'objet d'une recommandation et celles faisant l'objet d'une interdiction.

Boulons/écrous : à tête à éclisse, en acier au carbone traité thermiquement et plaqué satisfaisant aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

PROJET/PROPRIÉTAIRE DE L'INSTALLATION

N° de système : _____

Emplacement _____

ENTREPRENEUR

Soumis par _____

Date _____

INGÉNIEUR

Sect. de spécif. _____ Paragr. _____

Approuvé _____

Date _____

www.victaulic.com

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

REV_F

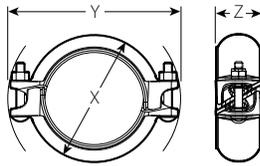
victaulic

22.13-FRC_1

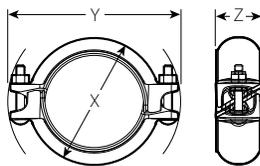
Raccord mécanique rigide QuickVic® pour cuivre

STYLE 607

DIMENSIONS



STYLE 607 PRÉASSEMBLÉ
(PRÊT À INSTALLER)



ASSEMBLAGE STYLE 607 TERMINÉ

Diamètre TUYAUX nominal Pouces mm actuel	Jeu admissible entre extrémités de tuyaux Pouces mm	@ Boulon/écrou Nombre - Diamètre Pouces mm	Dimensions – Pouces/mm					Poids unitaire approx. Lb Kg
			Préassemblé (prêt à installer)		Assemblage terminé			
			X	Y	X	Y	Z	
2 54,0	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	3.63 92	5.50 138	3.38 86	5.50 138	2.00 51	1.9 0.9
2 1/2 66,7	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	4.19 106	6.00 152	3.94 100	6.00 152	2.00 51	2.2 1.0
3 79,4	0.16 4	2 – 1/2 x 3	4.75 121	7.00 178	4.50 114	7.00 178	2.00 51	3.0 1.4
4 104,8	0.16 4	2 – 1/2 x 3	5.63 143	8.00 203	5.38 137	8.00 203	2.00 51	3.6 1.6
5 130,2	0.16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	6.63 168	9.63 245	6.38 163	9.63 245	2.00 51	5.2 2.4
6 155,6	0.16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	7.75 197	10.63 270	7.50 191	10.63 270	2.00 51	5.8 2.6
8 206,4	0.16 4	2 – 5/8 x 4	9.88 251	12.75 324	9.63 245	12.75 324	2.00 51	7.7 3.5

† La valeur du jeu entre extrémités indiquée sert uniquement à l'implantation du système. Les assemblages réalisés avec les raccords mécaniques rigides QuickVic style 607 sont considérés comme étant rigides; ils ne permettent d'absorber ni dilatation, ni contraction du système de tuyauterie.

@ Le nombre de boulons est égal à celui des segments du corps.

AVERTISSEMENT : faire tomber la pression dans le système de tuyauterie et vidanger celui-ci, avant dépose, installation ou réglage de tout produit Victaulic.

Raccord mécanique rigide QuickVic® pour cuivre

STYLE 607

PERFORMANCES

Le système de raccordement Victaulic pour tuyauteries en cuivre a fait l'objet d'essais complets sur des tuyauteries en cuivre étiré à froid de types K, L, M et DWV. Les valeurs nominales de performance s'appliquent aussi au robinet à papillon série 608, à l'adaptateur Vic-Flange® style 641 et aux raccords en cuivre Victaulic raccordés aux types de tuyaux indiqués.

TUYAUX nominal Pouces mm actuel	Type « K » - ASTM B-88				Type « L » - ASTM B-88			
	Épais. de paroi Pouces mm	Épaisseur de paroi Tolérances Pouces mm	Pression de service maxi* du joint psi/kPa	Charge axiale maximum* admissible lb/N	Épais. de paroi Pouces mm	Épaisseur de paroi Tolérances Pouces mm	Pression de service maxi* du joint psi/kPa	Charge axiale maximum* admissible lb/N
2 54,0	0.083 2,1	± 0.008 ± 0,20	300 2065	1.065 4740	0.070 1,8	± 0.007 ± 0,18	300 2065	1.065 4740
2½ 66,7	0.095 2,4	± 0.010 ± 0,25	300 2065	1.625 7230	0.080 2,0	± 0.008 ± 0,20	300 2065	1.625 7230
3 79,4	0.109 2,8	± 0.011 ± 0,28	300 2065	2.300 10235	0.090 2,3	± 0.009 ± 0,23	300 2065	2.300 10235
4 104,8	0.134 2,8	± 0.013 ± 0,33	300 2065	4.005 17825	0.110 2,8	± 0.011 ± 0,28	300 2065	4.005 17825
5 130,2	0.160 4,1	± 0.016 ± 0,41	300 2065	6.190 27550	0.125 3,2	± 0.012 ± 0,30	300 2065	6.190 27550
6 155,6	0.192 4,9	± 0.019 ± 0,48	300 2065	8.840 39340	0.140 3,6	± 0.014 ± 0,36	300 2065	8.840 39340
8 206,4	0.271 6,9	± 0.027 ± 0,69	300 2065	15.550 69200	0.200 5,1	± 0.020 ± 0,51	300 2065	15.550 69200

TUYAUX nominal Pouces mm actuel	Type « M » - ASTM B-88				DWV - ASTM B-306			
	Épais. de paroi Pouces mm	Épaisseur de paroi Tolérances Pouces mm	Pression de service maxi* du joint psi/kPa	Charge axiale maximum* admissible lb/N	Épais. de paroi Pouces mm	Épaisseur de paroi Tolérances Pouces mm	Pression de service maxi* du joint psi/kPa	Charge axiale maximum* admissible lb/N
2 54,0	0.058 1,5	± 0.006 ± 0,15	250 1725	890 3960	0.042 1,1	—	100 690	355 1580
2½ 66,7	0.065 1,7	± 0.006 ± 0,15	250 1725	1.350 6010	—	—	—	—
3 79,4	0.072 1,8	± 0.007 ± 0,187	250 1725	1.415 6300	0.045 1,1	± 0.004 ± 0,10	100 690	765 3405
4 104,8	0.095 2,4	± 0.010 ± 0,25	250 1725	3.340 14865	0.058 1,5	± 0.007 ± 0,18	100 690	1.335 5940
5 130,2	0.109 2,8	± 0.011 ± 0,28	200 1375	4.125 18360	0.072 1,8	± 0.008 ± 0,20	100 690	2.060 9170
6 155,6	0.122 3,2	± 0.012 ± 0,30	200 1375	5.890 26210	0.083 2,1	± 0.008 ± 0,20	100 690	2.945 13105
8 206,4	0.170 4,3	± 0.017 ± 0,43	200 1375	10.370 46100	0.109 2,8	± 0.011 ± 0,28	100 690	5.180 23000

* La pression de service et la charge axiale sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur les tuyaux en cuivre étiré à froid indiqués, à rainures roulées selon les spécifications Victaulic. Consulter Victaulic pour connaître les performances sur d'autres tuyaux.

AVERTISSEMENT : UNE SEULE FOIS, PENDANT L'ÉPREUVE HYDRAULIQUE AU CHANTIER, les valeurs indiquées pour la pression de service maximale peuvent être multipliées par 1½.

Uniquement pour installation au chantier. Les raccords mécaniques style 607 sont essentiellement rigides et ne permettent ni dilatation ni contraction.

@ Le nombre de boulons est égal à celui des segments du corps.

ENREGISTREMENTS

Enregistrement UL pour installations de protection contre l'incendie sous eau et sous air, jusqu'à 175psi/1200 kPa, sur des tuyaux en cuivre étiré à froid ASTM B-88 types K, L et M.

Enregistrement UPC pour systèmes de plomberie sur tuyaux en cuivre étiré à froid ASTM B-88 types K, L et M.

Raccord mécanique rigide QuickVic® pour cuivre

STYLE 607

NOTES GÉNÉRALES

Lors de l'assemblage d'un raccord mécanique rigide QuickVic style 607 sur un bouchon d'extrémité, apporter une attention supplémentaire en vérifiant que le bouchon est bien en appui sur la butée du joint d'étanchéité. Pour les raccords mécaniques rigides QuickVic style 607, utiliser des bouchons d'extrémité Victaulic n° 660 portant l'inscription « QV » sur la face intérieure. Ne pas utiliser de raccords autres que Victaulic sur les raccords mécaniques rigides QuickVic style 607.

AVERTISSEMENT : faire tomber la pression dans le système de tuyauterie et vidanger celui-ci, avant dépose, installation ou réglage de tout produit Victaulic.

INSTALLATION

Se reporter au Manuel d'installation au chantier Victaulic I-600 ou aux Directives d'installation I-607 pour des informations détaillées sur l'assemblage. Des directives d'installation accompagnent chaque livraison de produits et sont offertes en format PDF sur notre site web, à l'adresse www.victaulic.com.

GARANTIE

Pour plus de renseignements, se reporter à la rubrique Garantie de la liste de prix en vigueur ou communiquer avec Victaulic.

REMARQUE

Ce produit devra être fabriqué par Victaulic ou selon les spécifications de Victaulic. Tout produit doit être installé selon les directives Victaulic en vigueur pour l'installation/l'assemblage. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits, ainsi que des équipements standard, sans préavis et sans aucune obligation.

Pour les coordonnées détaillées, consulter le site www.victaulic.com

22.13-FRC 4517 RÉV. F MISE À JOUR 4/2011

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

22.13-FRC

