



N° P10



N° P11



N° P20



Type P07



Type P08



Type P50



N° P47



N° P97



N° P40



N° P80



Série P89



Outil de coupe et de marquage PC3110

## 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

### Diamètres offerts

- ½ à 2 po

### Matériau des tuyaux

- Convient à l'acier ordinaire de séries 10 à 80 se conformant aux normes ASTM A53, ASTM A106, ASTM A135 ou API 5L.

### REMARQUE

- Pour utilisation sur d'autres matériaux de tuyauterie, consulter Victaulic.

### Pression de service maximale

- 300 lb/po<sup>2</sup>/2 068 kPa/21 bar

### Température maximale de fonctionnement

- Dépend de la sélection du joint d'étanchéité selon la section 3.0

### Fonction

- Accouplements et raccords rigides comprenant la technologie brevetée Installation-Ready™ de Victaulic
- Les produits QuickVic™ SD Installation-Ready™ comprennent la technologie « Fuite si non serré » lors de l'installation initiale. Le joint est conçu pour laisser fuir jusqu'à ce que l'accouplement ou le raccord soit adéquatement serré par ses boulons sur le tuyau.

### Capacité de l'outil de coupe et de marquage PC3110

- Tuyaux d'acier ordinaire de ½ à 2 po, de séries 10 à 80
- Conçu pour couper et marquer le tuyau simultanément
- Les marques moletées montrent clairement sur la surface du tuyau la profondeur d'insertion adéquate pour l'accouplement ou le raccord

TOUJOURS SE REPORTER AUX AVIS À LA FIN DU PRÉSENT DOCUMENT, CONCERNANT L'INSTALLATION, L'ENTRETIEN OU LE SOUTIEN DU PRODUIT.

N° de système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section du devis		Paragraphe	
Approuvé		Date	

## 2.0 HOMOLOGATIONS ET ENREGISTREMENTS



Conforme aux exigences des normes ASME B31.1, ASME B31.3 et ASME B31.9.

Produit conçu et fabriqué sous le contrôle du système de gestion de la qualité Victaulic, selon la certification LPCB en conformité aux exigences ISO-9001:2008.

## 3.0 MATÉRIEL SPÉCIFIÉ

### Accouplements et raccords

**Corps :** Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536 grade 65 - 45 - 12.

### Revêtement du corps : (spécifier votre choix)

Standard : Émail orange.

Facultatif : Enduit de zinc.

Facultatif : Pour d'autres exigences de revêtement, communiquer avec Victaulic.

### Joint d'étanchéité : (spécifier votre choix<sup>1</sup>)

#### EPDM Grade EHP de Victaulic

EPDM (code de couleur à barres rouges et vertes). Plage de températures : -34 °C à 120 °C/-30 °F à 250 °F. Peut être spécifié pour service d'eau chaude en dedans des limites de température indiquées plus une variété d'acides dilués, service d'air sans huile et pour plusieurs produits chimiques. NE CONVIENT PAS POUR UNE UTILISATION AVEC DES PRODUITS PÉTROLIERS NI AVEC DE LA VAPEUR.

#### Nitrile grade « T » de Victaulic

Nitrile (code de couleur barres orange). Plage de températures : -29 °C à 82 °C/-20 °F à 180 °F. Usage recommandé avec les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, et les huiles végétales et minérales conformément à la plage de température spécifiée. Ne convient pas pour de l'air chaud et sec à une température supérieure à 140 °F | 60 °C et avec l'eau à une température supérieure à +150 °F | +66 °C. NE CONVIENT PAS POUR UN SERVICE EN EAU CHAUDE NI AVEC DE LA VAPEUR.

<sup>1</sup> Les services énumérés sont des références générales seulement. Veuillez noter que certains services ne sont pas compatibles avec ces joints d'étanchéité. Toujours se reporter à la dernière édition du [Guide de sélection de joints Victaulic](#) pour confirmer la compatibilité.

**Boulons et écrous :** Boulons d'éclisse à collet ovale en acier au carbone conformes aux exigences de propriétés mécaniques de la norme ASTM A449. Écrous hexagonaux faits d'acier ordinaire conforme aux exigences de propriétés mécaniques de la norme ASTM A563 Grade B. Les boulons d'éclisse et les écrous hexagonaux sont galvanisés par électro-déposition de zinc selon la norme ASTM B633 Fe/Zn 5, revêtement de type III.

**Pièce de retenue :** Acier inoxydable 301 conforme à ASTM A666.

**Tringlerie d'accouplement :** Acier haute résistance présentant des propriétés physiques semblables à celles des boulons d'éclisse (ASTM A449). La tringlerie est électro galvanisée conformément à la norme ASTM B633 Fe/Zn 5, à revêtement de type III.

**Adaptateurs diélectriques P47 et P97 :** Cuivre au silicium conforme à UNS C87850.

**Adaptateur fileté P40 (mâle NPT x extrémité lisse) :** Acier ordinaire répondant aux exigences en matière de propriétés chimiques et mécaniques de la norme ASTM A53, grade A.

**Adaptateur fileté P80 (femelle NPT x extrémité lisse) :** Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536 grade 65-45-12.

### Robinet à tournant sphérique à passage intégral

Corps : Laiton DZR résistant à la dézincification, CW602N

Joints de tige : EPDM

Bille : Laiton plaqué DZR (CW602N) standard, ou acier inoxydable 316 en option

Tige : Laiton DZR (CW602N) standard, ou acier inoxydable 316 en option

Joints de tournant sphérique : PTFE (polytétrafluoréthylène)

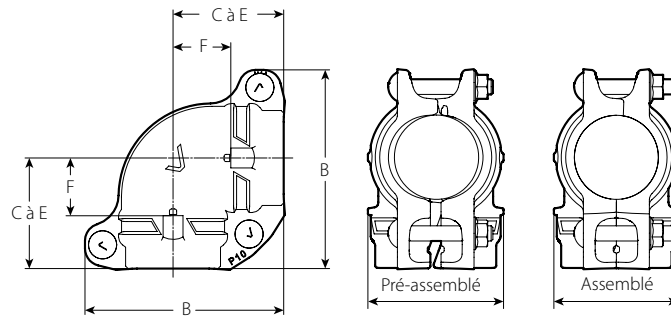
Poignée : Acier avec emprise de vinyle

### Outil de coupe et de marquage PC3110 :

- Bloc d'alimentation requis : Entraînement motorisé avec commutateur à pédale.

## 4.0 DIMENSIONS

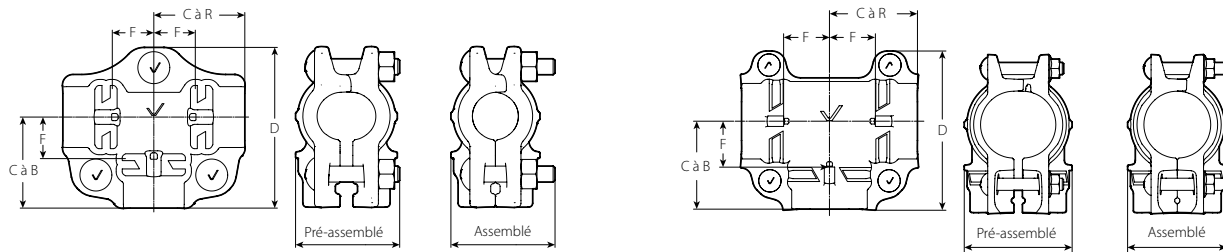
### Coude à 90° n° P10



Diamètre		Boulon/écrou		Dimensions					Poids	
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Qté	Diamètre po mm	F Branchement po mm	C à E po mm	B po mm	Pré-assemblé po mm	Assemblé po mm	Approximatif (unitaire) lb kg	
1/2	0.840 21.3	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.88 22	2.13 54	3.88 99	2.16 55	1.90 48	1.8 0.8	
3/4	1.050 26.9	3	3/8 x 2 M10 x 51	1.00 25	2.13 54	4.00 102	2.50 64	2.15 55	2.1 1.0	
1	1.315 33.7	3	3/8 x 2 M10 x 51	1.13 29	2.25 57	4.38 111	2.75 70	2.63 67	2.4 1.1	
1 1/4	1.660 42.4	3	3/8 x 2 M10 x 51	1.38 35	2.50 64	4.75 121	3.00 76	2.75 70	2.8 1.3	
1 1/2	1.900 48.3	3	3/8 x 2 M10 x 51	1.38 35	3.00 76	5.38 137	3.25 83	3.00 76	3.4 1.5	
2	2.375 60.3	3	7/16 x 2 3/4 M11 x 70	1.63 41	3.25 83	5.88 149	4.00 102	3.63 92	5.8 2.6	

## 4.1 DIMENSIONS

### Té P20



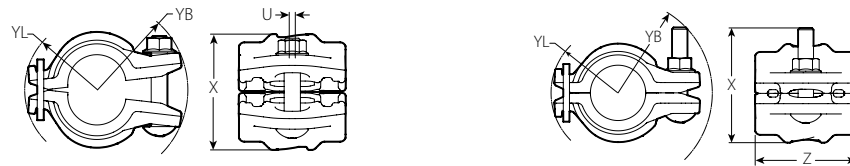
1/2 - 3/4 po/DN15 - DN20

1 - 2 po/DN25 - DN50

Diamètre		Boulon/écrou		Dimensions					Poids		
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Qté	Diamètre po mm	F Branchement po mm	C à B po mm	C à R po mm	D po mm	Pré-assemblé po mm	Assemblé po mm	Approximatif (unitaire) lb kg	
1/2	0.840 21.3	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.88 22	2.13 54	2.13 54	3.63 92	2.38 60	2.38 60	2.4 1.1	
3/4	1.050 26.9	3	3/8 x 51 M10 x 2	1.00 25	2.25 57	2.25 57	3.88 98	2.50 64	2.50 64	2.8 1.3	
1	1.315 33.7	4	3/8 x 2 M10 x 51	1.13 29	2.25 57	2.25 57	4.38 111	2.75 70	2.63 67	3.2 1.5	
1 1/4	1.660 42.4	4	3/8 x 2 M10 x 51	1.38 35	2.50 64	2.50 64	4.75 121	3.00 76	2.75 70	3.7 1.7	
1 1/2	1.900 48.3	4	3/8 x 2 M10 x 51	1.38 35	3.00 76	3.00 76	5.38 137	3.25 83	3.00 76	4.6 2.1	
2	2.375 60.3	4	7/16 x 2 3/4 M11 x 70	1.63 41	3.25 83	3.25 83	5.88 149	4.00 102	3.63 92	7.0 3.2	

## 4.2 DIMENSIONS

### Accouplement de type P07



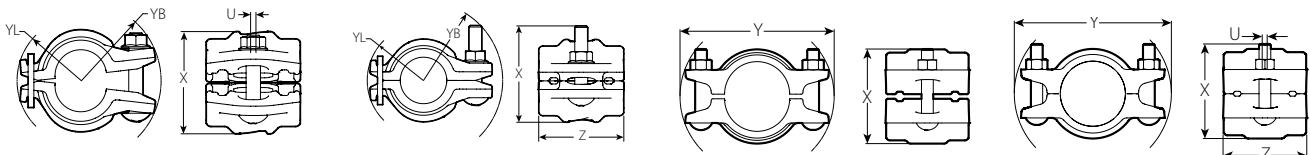
Pré-assemblé

Assemblé

Diamètre		Boulon/écrou		Dimensions								Poids	
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Qté	Diamètre po mm	Pré-assemblé				Assemblé				Approximatif (unitaire) lb kg	
				Y <sub>L</sub> po mm	Y <sub>B</sub> po mm	X po mm	Y <sub>L</sub> po mm	Y <sub>B</sub> po mm	X po mm	U po mm	Z po mm		
1/2	0.840 21.3	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.50 38	2.00 51	2.38 60	1.50 38	2.13 54	2.50 64	0.14 3.6	2.50 64	1.2 0.5	
3/4	1.050 26.9	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.63 41	2.13 54	2.38 60	1.50 38	2.13 54	2.63 67	0.14 3.6	2.50 64	1.3 0.6	
1	1.315 33.7	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.75 44	2.25 57	2.75 70	1.63 41	2.25 57	2.75 70	0.14 3.6	2.50 64	1.4 0.6	
1 1/4	1.660 42.4	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.88 48	2.38 60	3.00 76	1.88 48	2.50 64	2.88 73	0.14 3.6	2.50 64	1.6 0.7	
1 1/2	1.900 48.3	1	3/8 x 2 1/2 M10 x 64	2.13 54	2.63 67	3.38 86	2.00 51	2.88 73	3.50 89	0.14 3.6	3.25 83	2.5 1.1	
2	2.375 60.3	1	7/16 x 2 3/4 M11 x 70	2.38 60	3.00 76	3.88 99	2.25 57	3.25 83	3.88 98	0.14 3.6	3.25 83	3.1 1.4	

## 4.3 DIMENSIONS

### Accouplement limiteur de couple de type P08



Pré-assemblé

Assemblé

Pré-assemblé

Assemblé

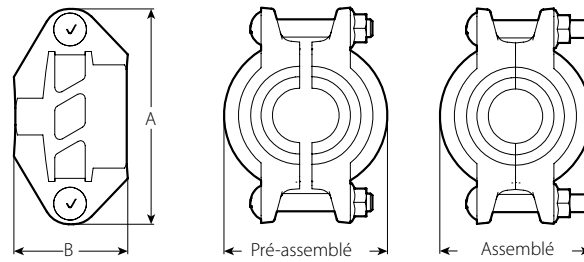
1/2 - 1 1/4 po/DN15 - DN32

1 1/2 - 2 po/DN40 - DN50

Diamètre		Boulon/écrou		Dimensions										Poids	
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Qté	Diamètre po mm	Pré-assemblé				Assemblé						Approximatif (unitaire) lb kg	
				Y <sub>L</sub> po mm	Y <sub>B</sub> po mm	Y po mm	X po mm	Y <sub>L</sub> po mm	Y <sub>B</sub> po mm	Y po mm	X po mm	U po mm	Z po mm		
1/2	0.840 21.3	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.50 38	2.00 51	-	2.38 60	1.50 38	2.13 54	-	2.50 64	0.00 0	2.38 60	1.1 0.5	
3/4	1.050 26.9	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.63 41	2.13 54	-	2.38 60	1.50 38	2.13 54	-	2.63 67	0.00 0	2.38 60	1.2 0.5	
1	1.315 33.7	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.75 44	2.25 57	-	2.75 70	1.63 41	2.25 57	-	2.75 70	0.00 0	2.38 60	1.4 0.6	
1 1/4	1.660 42.4	1	3/8 x 2 M10 x 51	1.88 48	2.38 60	-	3.00 76	1.88 48	2.50 64	-	2.88 73	0.00 0	2.38 60	1.6 0.7	
1 1/2	1.900 48.3	2	3/8 x 2 M10 x 51	-	-	4.92 125	3.14 80	-	-	5.03 128	2.91 74	0.00 0	3.07 78	2.4 1.1	
2	2.375 60.3	2	7/16 x 2 3/4 M11 x 70	-	-	5.74 146	3.52 89	-	-	5.84 148	3.52 89	0.00 0	3.11 79	3.0 1.4	

## 4.4 DIMENSIONS

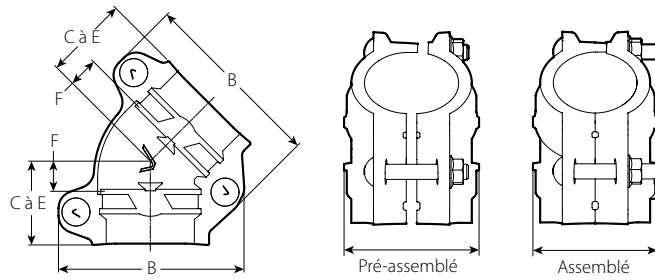
### Accouplements réducteurs type P50



Diamètre		Jeu entre extrémités de tuyaux po mm	Boulon/écrou		Dimensions				Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm		Qté	Diamètre po mm	A po mm	B po mm	Pré-assemblé po mm	Assemblé po mm	Approximatif (unitaire) lb kg
¾ x ½	1.050 x 0.840	0.15 4	2	¾ x 2 M10 x 51	3.65	2.52	2.98	2.98	1.7
	26.9 21.3				93	64	76	76	0.8
1 x ¾	1.315 x 1.050	0.20 5	2	¾ x 2 M10 x 51	3.96	2.53	3.11	3.11	1.9
	33.7 26.9				101	64	79	79	0.9
1 ¼ x ¾	1.660 x 1.050	0.06 2	2	¾ x 2 M10 x 51	4.76	2.41	3.24	2.85	2.6
	42.4 26.9				121	61	82	72	1.2
1	1.315	0.06 2	2	¾ x 2 M10 x 51	4.55	2.39	3.38	3.38	2.3
	33.7				116	61	86	86	1.0
1 ½ x ¾	1.900 x 1.050	0.06 2	2	¾ x 2 M10 x 51	4.90	2.77	3.52	3.52	3.1
	48.3 26.9				125	70	89	89	1.4
1	1.315	0.06 2	2	¾ x 2 M10 x 51	4.90	2.77	3.51	3.51	3.0
	33.7				125	70	89	89	1.4
1 ¼	1.660	0.06 2	2	¾ x 2 M10 x 51	4.90	2.76	3.52	3.52	3.0
	42.4				125	70	89	89	1.4
2 x 1	2.375 x 1.315	0.06 2	2	7/16 x 2 ¾ M11 x 70	5.31	2.80	4.03	3.56	3.8
	60.3 33.7				135	71	102	90	1.7
1 ¼	1.660	0.06 2	2	7/16 x 2 ¾ M11 x 70	5.31	2.80	4.03	3.56	3.8
	42.4				135	71	102	90	1.7
1 ½	1.900	0.06 2	2	7/16 x 2 ¾ M11 x 70	5.27	3.19	4.03	3.56	4.1
	48.3				134	81	102	90	1.9

## 4.5 DIMENSIONS

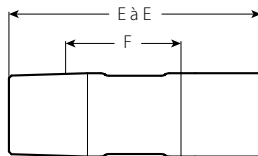
### Coude à 45° P11



Diamètre		Boulon/écrou		Dimensions					Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Qté	Diamètre po mm	F Branchement po mm	C à E po mm	B po mm	Pré-assemblé po mm	Assemblé po mm	Approximatif (unitaire) lb kg
1/2	0.840 21.3	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.60 15	1.78 45	3.46 88	2.43 62	2.43 62	0.7 0.3
3/4	1.050 26.9	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.73 19	1.91 49	3.76 96	2.54 64	2.54 64	2.4 1.1
1	1.315 33.7	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.73 19	1.91 49	4.05 103	2.73 69	2.67 68	2.7 1.2
1 1/4	1.660 42.4	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.74 19	1.92 49	4.41 112	3.08 78	2.84 72	3.2 1.5
1 1/2	1.900 48.3	3	3/8 x 2 M10 x 51	0.75 19	2.28 58	4.69 119	3.32 84	2.96 75	3.7 1.7
2	2.375 60.3	3	7/16 x 2 3/4 M11 x 70	0.87 22	2.42 62	5.37 136	3.91 99	3.91 99	5.4 2.5

## 4.6 DIMENSIONS

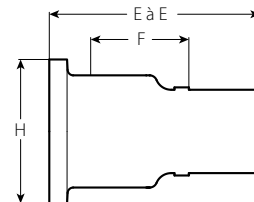
### Adaptateur fileté P40 (mâle NPT x extrémité lisse)



Diamètre		Dimensions		Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	E à E pouces mm	F Branchement pouces mm	Environ (chacun) lb kg
1/2	0.840 21.3	3.78 96	2.13 54	0.3 0.1
3/4	1.050 26.9	3.79 96	2.13 54	0.3 0.2
1	1.315 33.7	3.98 101	2.13 54	0.4 0.2
1 1/4	1.660 42.4	4.01 102	2.13 54	0.6 0.3
1 1/2	1.900 48.3	4.40 112	2.13 54	0.7 0.3
2	2.375 60.3	4.43 113	2.13 54	0.9 0.4

## 4.7 DIMENSIONS

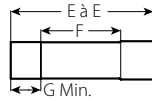
### Adaptateur fileté P80 (femelle NPT x extrémité lisse)



Diamètre		Dimensions			Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	E à E pouces mm	F Branchement pouces mm	H pouces mm	Environ (chacun) lb kg
1/2	0.840 21.3	3.20 81	1.50 38	1.69 43	0.6 0.3
3/4	1.050 26.9	3.22 82	1.50 38	1.95 50	0.9 0.4
1	1.315 33.7	3.33 85	1.50 38	2.27 58	1.2 0.6
1 1/4	1.660 42.4	3.35 85	1.50 38	2.65 67	1.6 0.7
1 1/2	1.900 48.3	3.72 94	1.50 38	2.92 74	2.1 1.0
2	2.375 60.3	3.73 95	1.50 38	3.46 88	2.9 1.3

## 4.8 DIMENSIONS

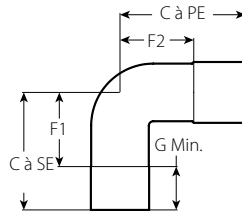
Adaptateur diélectrique droit n° P47  
(à souder x extrémité lisse)



Diamètre		Dimensions			Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	G Min (prof. de soudage) pouces mm	Longueur hors tout pouces mm	F Branchement pouces mm	Environ (chacun) lb kg
1/2	0.840 21.3	0.50 13	4.50 114	2.88 73	0.3 0.1
3/4	1.050 26.9	0.75 19	4.75 121	2.88 73	0.5 0.2
1	1.315 33.7	0.91 23	4.91 125	2.88 73	0.7 0.3
1 1/4	1.660 42.4	0.97 25	4.97 126	2.88 73	0.9 0.4

## 4.9 DIMENSIONS

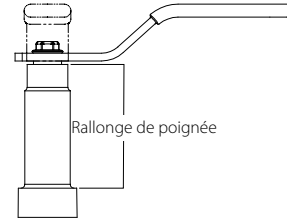
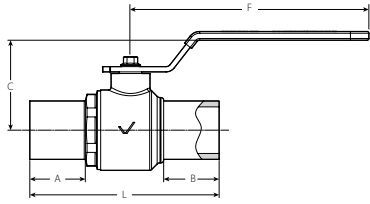
Coude adaptateur diélectrique n° P97 à 90° (à souder x extrémité lisse)



Diamètre		Dimensions					Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	G Min (prof. de soudage) pouces mm	C à SE (centre à extrémité à souder) pouces mm	C à PE (centre à extrémité lisse) pouces mm	F1 Branchement (cuivre) pouces mm	F2 Branchement (acier) pouces mm	Environ (chacun) lb kg
1/2	0.840 21.3	0.50 13	1.84 47	2.59 66	1.34 34	1.47 37	0.3 0.1
3/4	1.050 26.9	0.75 19	2.09 53	2.59 66	1.34 34	1.47 37	0.4 0.2
1	1.315 33.7	0.91 23	2.54 65	2.72 69	1.63 41	1.60 41	0.7 0.3
1 1/4	1.660 42.4	0.97 25	2.82 72	2.88 73	1.85 47	1.76 45	1.0 0.5

## 4.10 DIMENSIONS

### Robinet à tournant sphérique à passage intégral de série P89

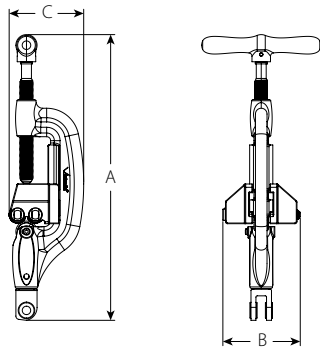


Diamètre		Dimensions					Poids
Nominal	Diamètre extérieur réel	A	B	C	L	F	Approximatif (unitaire)
pouces	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	lb kg
1/2	0.840 21.3	1.25 32	1.25 32	2.50 64	4.00 101	4.25 108	0.6 0.3
3/4	1.050 26.9	1.25 32	1.25 32	2.63 67	4.15 105	4.25 108	0.9 0.4
1	1.315 33.7	1.25 32	1.25 32	2.75 70	4.45 113	5.30 135	1.4 0.6
1 1/4	1.660 42.4	1.25 32	1.25 32	2.88 73	4.75 121	5.30 135	2.0 0.9
1 1/2	1.900 48.3	1.63 41	1.63 41	3.00 76	6.10 155	6.10 155	3.7 1.7
2	2.375 60.3	1.63 41	1.63 41	3.63 92	6.40 163	6.10 155	5.4 2.5

Diamètre d'entrée de robinet	Rallonge de 2 po pour poignée	Rallonge de 4 po pour poignée
pouces		
1/2 - 3/4	P-004-78Y-2HL	P-004-78Y-4HL
1 - 1 1/4	P-012-78Y-2HL	P-012-78Y-4HL
1 1/2 - 2	P-020-78Y-2HL	P-020-78Y-4HL

## 4.11 DIMENSIONS

### Outil de coupe et de marquage PC3110



Dimensions			Poids
A	B	C	Environ (chacun)
pouces mm	pouces mm	pouces mm	lb kg
17.00 432	4.61 117	4.44 113	10.3 4.7

#### REMARQUE

- L'outil de coupe et de marquage PC3110 ne comprend pas le chariot.

## 4.12 PRODUITS À VENIR

Les produits de système QuickVic™ SD Installation-Ready™ ci-dessous sont présentement en développement :

- Té réducteur n° P25
- Té de réduction sur la ligne n° P27
- Capuchon n° P60

Pour plus d'information sur ces produits, veuillez communiquer avec Victaulic.



## 5.0 PERFORMANCES

### Pression de service maximale pour le système QuickVic™ SD Installation-Ready™

Diamètre		Pression de service maximale du joint lb/po <sup>2</sup> kPa
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	
½	0.840 21.3	300 2068
¾	1.050 26.9	300 2068
1	1.315 33.7	300 2068
1 ¼	1.660 42.4	300 2068
1 ½	1.900 48.3	300 2068
2	2.375 60.3	300 2068

#### REMARQUE

- AVERTISSEMENT : UNE FOIS SEULEMENT PENDANT L'ÉPREUVE AU CHANTIER, les valeurs indiquées de pression maximale de service peuvent être multipliées par 1.5.

## 5.1 PERFORMANCES

### Résistance d'écoulement par friction

Diamètre		Longueurs équivalentes basées sur la série du tuyau. 40 (C=120) <sup>2</sup>		
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	Coude à 90° n° P10	Coude à 45° n° P11	Té P20
		pi m	pi m	pi m
½	0.840	1.0	+	2.0
	21.3	0.3		0.6
¾	1.050	1.5	+	2.5
	26.9	0.5		0.8
1	1.315	2.0	+	3.0
	33.7	0.6		0.9
1 ¼	1.660	2.5	+	3.5
	42.4	0.8		1.1
1 ½	1.900	3.0	+	4.0
	48.3	0.9		1.2
2	2.375	5.0	+	6.0
	60.3	1.5		1.8

<sup>2</sup> arrondi au demi-pied le plus près.

#### REMARQUE

- + Pour plus d'information, communiquez avec Victaulic.

## 5.2 PERFORMANCES

### Caractéristiques de débit pour robinet à tournant sphérique à passage intégral de série P89

C<sub>v</sub>/K<sub>v</sub> Les valeurs pour un écoulement d'eau à 60 °F/16 °C sont montrées dans le tableau ci-dessous. Pour connaître d'autres détails, communiquez avec Victaulic.

Formules de calcul des valeurs Cv et Kv :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Où :

Q = Débit (gal/min)

ΔP = Chute de pression (lb/po<sup>2</sup>)

Cv = Coefficient de débit

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Où :

Q = Débit (m<sup>3</sup>/h)

ΔP = Chute de pression (bar)

Kv = Coefficient de débit

Diamètre		Écoulement  C <sub>v</sub> K <sub>v</sub>
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel po mm	
½	0.840	14.7
	21.3	12.7
¾	1.050	28.5
	26.9	24.7
1	1.315	56.3
	33.7	48.7
1 ¼	1.660	114.0
	42.4	98.6
1 ½	1.900	162.0
	48.3	140.1
2	2.375	245.0
	60.3	211.9

## 6.0 AVIS

### ⚠ AVERTISSEMENT



- Lire et assimiler les directives avant de faire toute installation ou dépose, ou tout réglage ou entretien des produits de tuyauterie Victaulic.
- Dépressuriser le système de tuyauterie et vidanger celui-ci avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à l'entretien des produits de tuyauterie Victaulic.
- Porter des lunettes, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces directives peut conduire à des blessures graves ou au décès, ainsi qu'à des dommages matériels.

## 7.0 MATÉRIEL COMPLÉMENTAIRE

[05.01: Guide de sélection de joints Victaulic](#)

[I-P100 : Manuel Victaulic d'installation sur le terrain](#)

[TM-PC3110 : Manuel de fonctionnement et d'entretien de l'outil de coupe et de marquage PC3110 de Victaulic](#)

### Responsabilité de l'utilisateur en matière de sélection et de pertinence du produit

Chaque utilisateur demeure responsable de déterminer si les produits Victaulic sont appropriés pour un usage final particulier, respectant les normes de l'industrie, le cahier des charges du projet, les règlements et codes de la construction applicables, ainsi que les directives d'avertissement de sécurité et d'entretien et de rendement de Victaulic. Rien dans ce document ou dans tout autre document de Victaulic ni aucune recommandation ou opinion verbale de tout employé Victaulic ne sera réputé modifier, remplacer ou annuler les dispositions des conditions générales de vente de Victaulic Company, le guide d'installation ou cet avertissement.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucun énoncé contenu dans ce document concernant un usage possible ou suggéré de tout matériel, produit, service ou conception n'a comme objectif d'octroyer une licence de brevet ou un autre droit de propriété intellectuelle appartenant à Victaulic, ses filiales ou ses succursales à l'égard d'une telle utilisation ou conception, ou en tant que recommandation d'utilisation de tels matériel, produit, service ou conception menant à la violation de tout brevet ou de tout autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté » ou « brevet en instance » réfèrent à des conceptions ou brevets utilitaires, ou application de brevet pour des pièces ou moyens d'utilisation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Le présent produit sera fabriqué par Victaulic ou selon le cahier des charges de Victaulic. Tous les produits devront être installés selon les directives de montage et d'assemblage courantes de Victaulic. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits, ainsi que son équipement standard, sans préavis et sans aucune obligation.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux directives d'installation du produit en voie d'installation. Les manuels accompagnent chaque livraison de produits Victaulic et donnent des renseignements détaillés sur l'installation et l'assemblage; ils sont offerts en format PDF sur notre site web, à l'adresse [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Pour plus de renseignements, se reporter à la rubrique Garantie de la liste de prix en vigueur ou communiquer avec Victaulic.

### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou marques déposées de Victaulic Company, ou de ses entités affiliées aux États-Unis ou dans d'autres pays.