

Rainureuses par moletage – Préparation sur site



VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- Rainureuse entièrement autonome avec motoréducteur intégré, paniers de protection, commande au pied et cordon/prise d'alimentation
- Actionnement par une pompe hydraulique manuelle munie d'un bras pivotant conçu pour réduire la force à exercer
- Possibilité de rainurage par moletage bidirectionnel grâce des molettes d'alignement renforcées qui permettent également de maintenir la rainureuse sur l'extrémité du tube pendant le rainurage
- Rainurage de tubes ¾ – 12"/DN20 – DN300
(fournie avec des jeux de molettes pour tubes acier au carbone 2 – 12"/DN50 – DN300)

Entraînement : Autonome

Alimentation électrique : La VE270FSD fonctionne avec une alimentation 110 V, 15 A. La VE271FSD fonctionne avec une alimentation 220 V, 6 A.

Poids : 340 lb/154 kg

Molettes en option : molettes pour acier au carbone et inoxydable ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40, molettes pour acier inoxydable et parois légères ¾ – 12"/DN20 – DN40, EndSeal™ (ES), molettes RP pour tubes Schedules 5-40 en aluminium, molettes RP pour tubes Schedules 40-80 en plastique et molettes RR pour tubes en cuivre de types K, L, M et DWV.

Accessoires en option : stabilisateur pour tubes 8 – 12"/DN200 – DN300, obligatoire pour les tubes en cuivre.

| Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum | | | Diamètre de tube (po. mm) | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|-----------|-------------------------------|---------|----------|----------|------------------------------|-------------------------------|---------|-----------------------------|-------------------|----------|----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| Modèle | Matériau de tube | Remarques | ¾ 20 | 1 25 | 1¼ 32 | 1½ 40 | 2 50 | 2½ 80 | 3 90 | 3½ 100 | 4 150 | 5 200 | 6 250 | 8 300 | 10 250 | 12 300 |
| VE270FSD/ VE271FSD | Acier (OGS) | 4, 5 | Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm | | | | | | | | | | | Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm | | |
| | Acier (OGS-200) | 11 | | | | | Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm | | | Sch. 40 6,0 – 7,1 mm | | | | | | |
| | Inox | 4 | Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm | | | | | | | | | | | 0,250 6,4 mm | | |
| | Acier inoxydable (OGS-200) | | | | | | Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm | | | | | | | | | |
| | Inox, paroi légère | 6, 9 | Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm | | | | | | | | | | | | | |
| | Aluminium | 2 | | | | | Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm | | | Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm | | | | | | |
| | Plastique PVC | 8, 10 | | | | | Sch. 40 3,9 mm | Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm | | | Sch. 40 8,2 mm | | | | | |
| | Cuivre | 7, 9 | K, L, M et DWV | | | | | | | | | | | | | |

² Utiliser un alliage 6061-T4 ou 6063-T4.

⁴ Utiliser des molettes de rainurage standards marquées du préfixe R.

⁵ Des molettes de rainurage EndSeal™ marquées du préfixe RZ sont disponibles. Contacter Victaulic® pour plus d'informations.

⁶ Utiliser des molettes de rainurage marquées du préfixe RX.

⁷ Utiliser des molettes de rainurage marquées du préfixe RR.

⁸ Utiliser des molettes de rainurage marquées du préfixe RP.

⁹ Utiliser un support de stabilisation pour les tubes en cuivre 8"/DN200 en acier inoxydable à parois légères 8 – 12"/DN200 – DN300.

¹⁰ Il existe une molette inférieure spéciale exclusivement destinée au rainurage des tubes Schedule 80 2" en PVC. N° de pièce RP02272L02

¹¹ OGS-200 pour collier rigide Style 870

Certifications/Homologations :

- Conforme aux exigences essentielles de sécurité de la Directive machines 2006/42/CE