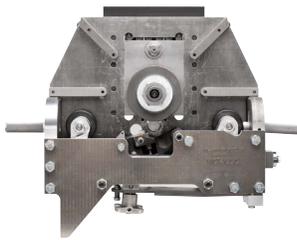
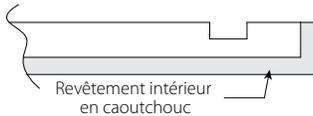


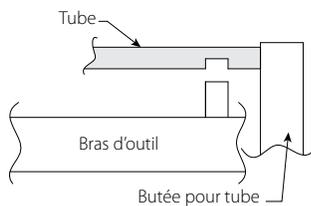
Rainureuses par enlèvement – Préparation sur site



VG824



Revêtement intérieur en caoutchouc



Tube

Bras d'outil

Butée pour tube

Profil de lame exclusivement réservé à l'abrasion*

VG824

- Réalisation d'une rainure OGS simple par enlèvement sur des tubes sans revêtement
- Cette rainureuse doit être entraînée par sa boîte d'engrenage intégrée, elle-même alimentée par une source externe
- Conçue pour le rainurage par enlèvement sur site, en atelier ou en usine
- Version modifiée (ABR) disponible pour le rainurage et l'usinage de tubes à revêtement intérieur de caoutchouc

Entraînement : externe

Vitesse d'entraînement : 38 tr/min max.

Livree prête pour : rainurage de tubes standards en acier 8 – 12"/DN200 – DN300

Poids : 82 lb/37,2 kg

Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum

Modèle	Matériau de tube	Remarque	Diamètre de tube (po. mm)								
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824	Acier	19	Sch. 40 – 80 8.2 – 19,1 mm				Sch. 30 – Stand. 9,5 mm				
	Inox		Sch. 30 – Stand. 7.0 – 9,5 mm								
	Aluminium		Sch. 30 – Stand. 7.0 – 9,5 mm								
	Fonte ductile		Classe 53 min.								

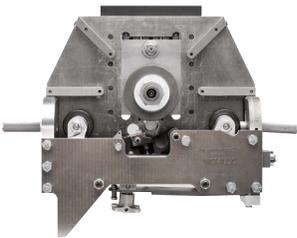
REMARQUE

- Molette de renvoi spéciale recouverte d'uréthane (référence R-042-828-MCH) recommandée pour le rainurage des tubes à revêtement de verre.

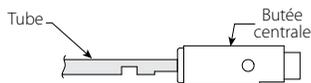
Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum

Modèle	Matériau de tube	Remarque	Diamètre de tube (po. mm)								
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-ABR	Acier	19	Sch. 40 – XS 8.2 – 12,7 mm								

¹⁹ Des lames et butées spéciales peuvent être requises



VG824DG



Tube

Butée centrale



Bras d'outil

Profil de lame exclusivement réservé au rainurage double*

VG824DG

- Spécialement conçue pour la réalisation de rainures doubles par enlèvement sur des tubes 8 – 12"/DN200 – DN300 destinés à être utilisés avec des colliers à double rainure Style 808
- Conçue pour le rainurage par enlèvement sur site, en atelier ou en usine

Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum

Modèle	Matériau de tube	Remarque	Diamètre de tube (po. mm)								
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824DG	Acier	19	Sch. 40 – 80 8.2 – 17,5 mm								

¹⁹ Des lames et butées spéciales peuvent être requises

*Agrandis à fin de clarté