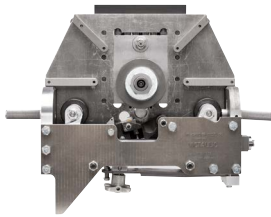
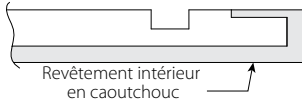


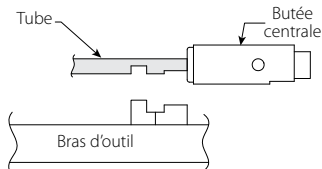
Rainureuses par enlèvement – Préparation sur site



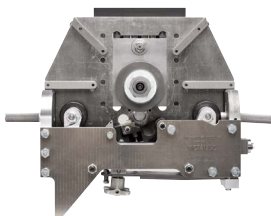
VG824-COR



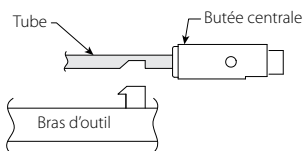
Revêtement intérieur en caoutchouc



Profil de lame exclusivement réservé à l'abrasion et la corrosion*



VG828



Profil de lame exclusivement réservé à l'abrasion et la corrosion*

VG824-COR

- Pour le rainurage par enlèvement de tubes en acier au carbone, en préparation de l'application d'un revêtement interne en caoutchouc et d'un usinage aux seules fins d'augmenter la résistance à la corrosion et à l'abrasion
- Cette rainureuse doit être entraînée par sa boîte d'engrenage intégrée, elle-même alimentée par une source externe, à une vitesse maximale de 38 tr/min
- Conçue pour le rainurage par enlèvement sur site, en atelier ou en usine
- Rainurage par enlèvement de tubes 8 – 24"/DN200 – DN600

Entraînement : externe

Vitesse d'entraînement : 38 tr/min max.

Livree prête pour : rainurage de tubes standards en acier 8 – 12"/DN200 – DN300

Poids : 82 lb/37,2 kg

Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum

Modèle	Matériau de tube	Remarque	Diamètre de tube (po. mm)								
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-MRL	Acier	19	Sch. 40 – .500 8,2 – 12,7 mm								

¹⁹ Des lames et butées spéciales peuvent être requises

VG828

- La VG828 réalisera une rainure AGS simple par enlèvement
- Conçue pour être alimentée par Power Mule II

Entraînement : externe, min. 1½ hp

Vitesse d'entraînement : 38 tr/min max.

Poids : 82 lb/37,2 kg

Spécifications – Diamètres et épaisseurs de tubes maximum

Modèle	Matériau de tube	Remarque	Diamètre de tube (po. mm)					
			14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG828	Acier	19	0,500-0,750 12,7 – 19,0 mm					

¹⁹ Des lames et butées spéciales peuvent être requises

*Agrandis à fin de clarté