

VAPS112

SUPPORT DE TUYAU



AVERTISSEMENT

! AVERTISSEMENT



Le non-respect de ces instructions et avertissements peut entraîner des accidents graves, des dégâts matériels, et/ou des dommages sur les produits.

- Avant l'utilisation ou la maintenance du support de tube VAPS112, lisez toutes les instructions du présent manuel et toutes les étiquettes d'avertissement sur le support de tube.
- Portez des lunettes de sécurité, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité et une protection auditive alors que vous travaillez autour du support de tube.
- Conservez ce manuel d'utilisation et de maintenance.

Si vous avez besoin d'exemplaires supplémentaires d'une quelconque publication ou si vous avez des questions sur l'utilisation correcte et en toute sécurité de ce support de tube, veuillez contacter Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, Téléphone : +1-800-PICK VIC, E-mail : pickvic@victaulic.com

www.victaulic.com

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY.

RÉV_C

victaulic®

TM-VAPS112-FRE

INDEX

Signalisation des risques	1
Instructions de sécurité pour l'opérateur	2
Nomenclature du support de tube	3
Introduction	4
Réception du support de tube	4
Préparation des tubes	4
Montage de l'outil et du support de tube	5
Réglages initiaux du support de tube	6
Réglages finaux du support de tube	7
Maintenance	8
Informations pour la commande de pièces	8
Dépannage	9

SIGNALISATION DES RISQUES

La signalisation des risques distingue différents degrés de danger, comme expliqué ci-dessous.



Ce signal de danger attire votre attention sur les mises en garde importantes sur la sécurité.

Sa présence vous indique un risque d'accident. Veuillez à lire attentivement et bien comprendre le message qui suit.

**AVERTISSEMENT**

- L'en-tête « **AVERTISSEMENT** » signale l'existence de risques ou de pratiques dangereuses pouvant entraîner la mort ou des blessures graves en cas de non respect des instructions et des précautions indiquées.

**ATTENTION**

- L'en-tête « **ATTENTION** » signale l'existence de risques ou de pratiques dangereuses pouvant entraîner des blessures ou des dégâts matériels en cas de non respect des instructions et des précautions recommandées.

IMPORTANT

- L'en-tête « **IMPORTANT** » signale des instructions particulièrement importantes, mais qui ne concernent pas les risques.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR L'OPÉRATEUR

Le support de tube Victaulic VAPS112 est conçu uniquement pour le support de tubes devant être rainurés. L'utilisation de ce support de tube exige de la dextérité et des compétences mécaniques, de même que le respect des règles de sécurité. Bien que ce support de tube soit fabriqué pour une utilisation sans risque et fiable, il est impossible de prévoir la combinaison de circonstances susceptibles d'entraîner un accident. Pour l'utilisation sans risque de ce support de tube, il est recommandé de suivre les instructions suivantes. L'opérateur est invité à toujours faire passer « la sécurité en premier » pendant toutes les phases d'utilisation, y compris le montage et la maintenance. Il est de la responsabilité du maître d'ouvrage, du preneur ou de l'utilisateur de ce support de tube de s'assurer que tous les opérateurs lisent ce manuel et sont parfaitement formés pour faire fonctionner ce support de tube.

Vous devez lire ce manuel avant d'utiliser ou d'effectuer la maintenance de ce support de tube. Vous devez vous familiariser avec le fonctionnement, les utilisations et les limites du support de tube. Soyez particulièrement conscients de ses risques spécifiques. Conservez ce manuel dans un endroit propre où il sera toujours facilement accessible.

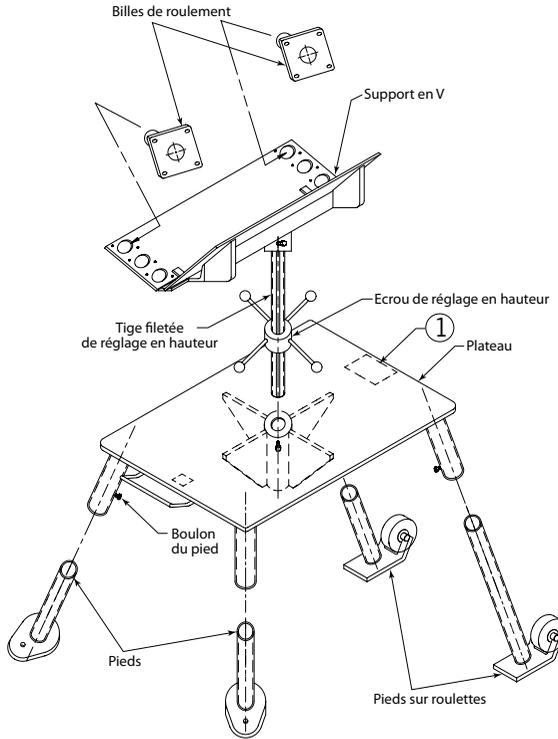
- 1. Evitez les environnements dangereux.** Veillez à bien éclairer la zone de travail. Ménagez un espace suffisant pour pouvoir utiliser correctement le support de tube, l'outil et les accessoires.
- 2. Le support de tube est conçu UNIQUEMENT pour supporter un tube devant être rainuré, et selon les dimensions, épaisseurs de paroi et matériaux énumérés dans ce manuel.**
- 3. Inspectez l'équipement.** Avant d'utiliser le support de tube, vérifiez que rien ne gêne le mouvement des pièces mobiles. Assurez-vous que tous les composants du support sont correctement installés et bien fixés.
- 4. Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements lâches, de bijoux ou quoi que ce soit qui risque de se prendre dans les pièces mobiles.

- 5. Portez des protections lorsque vous travaillez avec des outils.** Lorsque vous travaillez avec des outils, portez toujours des lunettes de sécurité, un casque, des chaussures desécurité et une protection auditive.
- 6. Restez vigilant.** N'utilisez pas l'outil dans un état de somnolence due à la fatigue ou à la prise de médicaments. Évitez les bousculades à proximité de l'équipement.
- 7. Tenez les visiteurs éloignés de la proximité de la zone de travail.** Tous les visiteurs doivent se tenir en permanence à une distance sûre de l'équipement.
- 8. Maintenez les zones de travail propres.** Maintenez la zone de travail autour du support de tube libre de toute obstruction qui pourrait entraver le mouvement de l'opérateur. Nettoyez toute trace d'huile ou d'autre fluide.
- 9. Ne vous portez pas trop en avant.** Conservez à tout moment votre équilibre et une bonne position des pieds. Ne passez pas les doigts ou la main par l'outil ou le tube.
- 10. Gardez vos mains et vos outils à distance des billes porteuses au cours du chargement ou du positionnement du tube sur le support de tube.** Une rotation du tube peut écraser les doigts et les mains s'ils sont pris entre le tube et la gouttière en V.
- 11. Ne passez pas les mains à l'intérieur de l'extrémité de tube pendant le rainurage par moletage.**
- 12. Entretenez les outils avec soin.** Maintenez les outils propres en permanence pour des performances optimales et sûres. Observez les instructions de lubrification des composants.
- 13. N'utilisez que des pièces de rechange et des accessoires Victaulic.** L'utilisation d'autres pièces peut entraîner une annulation de la garantie, un fonctionnement incorrect et des situations dangereuses. Reportez-vous à la section « Informations pour la commande de pièces ».
- 14. Ne retirez pas les étiquettes du support de tube.** Remplacez les étiquettes endommagées ou usées.

NOMENCLATURE DU SUPPORT DE TUYAU

IMPORTANT

- Les illustrations et dessins de ce manuel sont parfois exagérés pour plus de clarté.
- Le support de tube, ainsi que les instructions d'utilisation et de maintenance, contiennent des marques de fabriques, des copyrights et/ou des caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de la société Victaulic.



①

⚠ AVERTISSEMENT

Le non-respect de ces instructions et avertissements peut entraîner des accidents graves, des dégâts matériels, et/ou des dommages aux produits.

- Avant de faire fonctionner ou d'entretenir un quelconque outil de préparation de tube, veuillez lire toutes les instructions figurant dans le Manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance ainsi que toutes les étiquettes sur l'outil.

- Portez des lunettes de sécurité, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité et une protection auditive lorsque vous travaillez dans l'environnement des outils.

Si vous avez besoin d'exemplaires supplémentaires de toute publication ou si vous avez des questions relatives à l'utilisation correcte et sans risque de tout outil de préparation de tube, veuillez contacter Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, au numéro de téléphone : +1-800-PICK-VIC, e-mail : pickvic@victaulic.com.

0567 Rév. D

R031272LAB

INTRODUCTION

IMPORTANT

- Les illustrations et dessins de ce manuel sont parfois exagérés pour plus de clarté.
- Le support de tube, ainsi que les instructions d'utilisation et de maintenance, contiennent des marques de fabriques, des copyrights et/ou des caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de la société Victaulic.

**ATTENTION**

- Ce support de tube doit être utilisé **UNIQUEMENT** pour recevoir les tubes désignés dans ce manuel.
- Ce support de tube n'est pas conçu pour recevoir des accessoires en vue d'un rainurage par moletage.

Le non respect de ces instructions peut provoquer des détériorations du support de tube

Le support de tube Victaulic VAPS112 est conçu spécifiquement pour supporter un tube devant être rainuré au moyen des outils de rainurage par moletage Victaulic. Les supports de tube VAPS112 Pipe Stands sont des unités très robustes incorporant une base autostable et permettant une rotation libre du tube ainsi que le déplacement transversal sur des billes porteuses. Les billes porteuses sont montées de manière à permettre l'utilisation d'élingues pour le tube, et le concept à tourniquet permet de faire tourner le tube pour rainurer son autre extrémité sans devoir le déposer du support. Le support de tuyau VAPS112 admet des tubes de dimensions $\frac{3}{4}$ - 12 pouces/26,9 – 323,9 mm (1 $\frac{1}{2}$ -pied/0,5 mètres jusqu'à des simples longueurs courantes de 20 pieds/6 mètres), et présente une capacité de charge de 1 075 livres/490 kilogrammes.

- Course verticale - 11 $\frac{1}{8}$ pouces/283 mm
- Hauteur minimum du tube par rapport au sol - 22 $\frac{7}{8}$ pouces/581 mm pour tube de $\frac{3}{4}$ pouce/26,9 mm
- Hauteur maximum du tube par rapport au sol - 47 $\frac{3}{4}$ pouces/1 213 mm pour tube de 12 pouces/323,9 mm

RÉCEPTION DU SUPPORT DE TUYAU

Les supports de tube VAPS112 sont livrés totalement assemblés et sont conditionnés dans des conteneurs sur palette. Le poids net du support de tuyau est de 215 livres/ 98 kilogrammes.

A la réception du support de tube, assurez-vous que toutes les pièces nécessaires sont incluses. Si certaines pièces manquent, signalez-le à Victaulic.

Quantité	Description
1	Plateau avec un boulon de $\frac{3}{16}$ -pouce à chaque pieds
1	Ensemble gouttière constitué de : (1) Gouttière en V (1) Ensemble de réglage d'écrou en hauteur (1) Tige filetée ACME (4) Billes porteuses à enclenchement rapide
2	Pieds avec roulettes
2	Pieds sans roulettes
2	Manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance du TM-VAPS112
2	Liste des pièces de rechange RP-VAPS112

PRÉPARATION DES TUBES

Préparez le tube pour le rainurage par moletage conformément au manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance correspondant à l'outil de rainurage devant être utilisé. En complément, inspectez la surface du tube pour détecter d'éventuels enfoncements ou surépaisseurs dans la zone de contact avec les billes porteuses du support de tuyau. La surface du tube doit être exempte d'enfoncements notables, d'accumulations de poussière, de rouille et autres saletés qui pourraient perturber la rotation en douceur du tube.

Les tubes présentant des joints de soudure externes axiaux peuvent être rainurés avec le support. Toutefois, le cordon de soudure doit être régulier et arrondi et d'une largeur au moins égale à trois fois sa hauteur. Le cordon de soudure ne doit pas dépasser $\frac{1}{8}$ pouce/3 mm en hauteur.

IMPORTANT

- Le rainurage de tubes présentant des joints de soudure externes contribuera à raccourcir la durée de vie du support de tube.

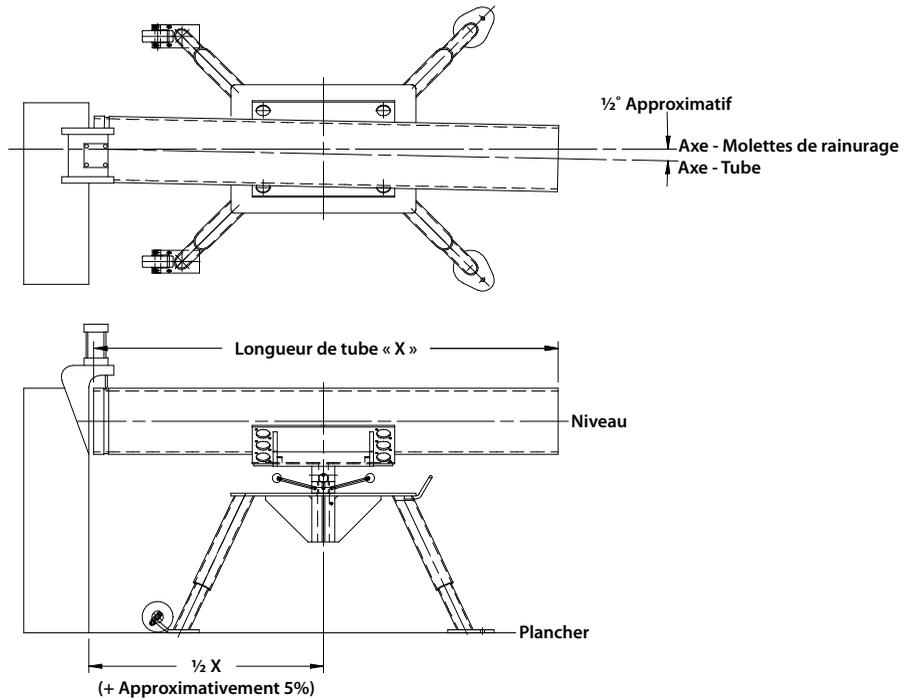
MONTAGE DE L'OUTIL ET DU SUPPORT DE TUBE

⚠ AVERTISSEMENT

- Le support de tube doit être positionné correctement pour éviter une situation en déséquilibre du tube.
- Le support de tube doit être utilisé **UNIQUEMENT** pour supporter des tubes durant l'opération de rainurage parmoletage.
- Le tube doit être fixé solidement pour éviter tout retrait.

Le non-respect des instructions risque d'entraîner des blessures graves et d'endommager le support de tube.

1. Pour rainurer un tube avec une servante, prenez en compte les facteurs suivants pour sélectionner l'emplacement de l'outil et du support de tube :
 - 1a. Un espace suffisant pour manipuler les longueurs de tube.
- 1b. Une surface ferme et de niveau pour recevoir le support de tube.
2. Assurez-vous que l'outil de rainurage par moletage est **PLACE HORIZONTALEMENT** et **FIXE SOLIDEMENT** à un sol bétonné. Reportez-vous au manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance relatif à l'outil devant être utilisé pour rainurer le tube.
3. Placez le support de tube à un emplacement de fonctionnement approximatif comme indiqué dans le dessin ci-dessous. Reportez-vous chaque fois à la section « Grandes longueurs de tube » du manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance relatif à l'outil devant être utilisé pour rainurer le tube.
 - 3a. Déterminez la longueur du tube devant être rainurée par moletage.
 - 3b. Placez le support de tube à une distance légèrement supérieure à la moitié de la longueur de tube par rapport à l'outil (la moitié de la longueur du tube, plus 5%).
 - 3c. Placez le support de tube approximativement en ligne avec les molettes de rainurage de l'outil ou légèrement sur la gauche.



REGLAGES INITIAUX DU SUPPORT DE TUBE

! ATTENTION

- Ce support de tube doit être utilisé **UNIQUEMENT** pour le rainurage par moletage désigné dans ce manuel.

Le non-respect de cette instruction peut entraîner une détérioration du support de tube

1. Déterminez la dimension du tube devant être rainuré.



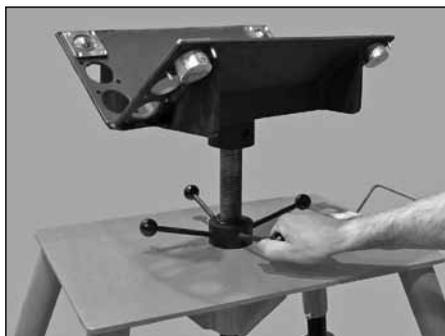
2. Placez les quatre roulements à billes porteurs aux emplacements indiqués sur le schéma présenté au bas de cette page, en fonction de la dimension du tube devant être rainuré.



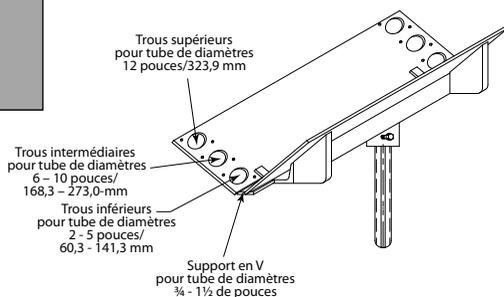
3. Assurez-vous que le plateau est parfaitement horizontal.



- 3a. Si nécessaire, desserrez le boulon de pied pour ajuster la hauteur. Serrez le boulon de pied pour bloquer la servante en position.



4. A l'aide de l'écrou de réglage en hauteur, ajustez la gouttière en V à la hauteur approximative nécessaire pour le rainurage.





5. Placez une section de tube sur le support.
6. Placez le tube dans le support et sur la molette inférieure de l'outil de rainurage par moletage. Si une élingue est utilisée, celle-ci peut être positionnée entre les billes porteuses alors que le tube est positionné sur la servante.



- 6a. Réglez la hauteur à l'aide de l'écrou de réglage en hauteur. Le tube doit être approximativement à l'horizontale lorsque l'extrémité du tube est positionnée sur la molette inférieure de l'outil de rainurage, comme illustré ci-dessus.
- 6b. Faites glisser la servante vers la gauche ou vers la droite pour trouver « l'angle d'alignement » adéquat. Reportez-vous au manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance relatif à l'outil de rainurage devant être utilisé.

REGLAGES FINAUX DU SUPPORT DE TUBE

ATTENTION

- **Enlevez tous les dispositifs de levage du tube avant de passer aux étapes suivantes.**

Le non-respect de cette instruction peut entraîner une détérioration du support de tube.

Pour procéder au réglage final du support de tube, il convient de rainurer un bout de tube. Procédez au rainurage par moletage du tube en vous reportant au manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance relatif à l'outil de rainurage devant être utilisé.

Si l'état du tube est acceptable, la gouttière en V peut être tournée pour mettre en place l'extrémité de tube opposée en vue du rainurage.

Recherchez sur l'extrémité de tube rainurée tout (A) tulipage excessif et/ou (B) une face d'extrémité de tube éraflée.

A. Si le tube est excessivement tulipé, ceci peut provenir des réglages du support de tuyau. Pour minimiser le tulipage :

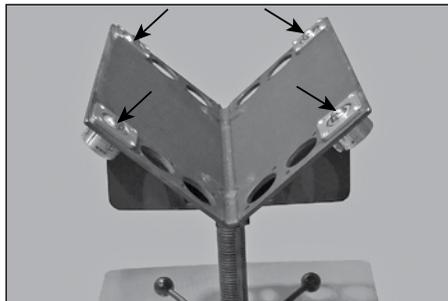
1. Assurez-vous que l'outil de rainurage par moletage est placé **HORIZONTALEMENT** (essentiellement de l'avant vers l'arrière) et **FIXE FERMEMENT** au sol.
2. Assurez-vous que le tube est placé **HORIZONTALEMENT** ou que l'extrémité arrière du tube (extrémité n'étant pas en cours de rainurage) est légèrement en-dessous de l'horizontale ($\frac{1}{4}$ bulle en position la plus élevée sur un niveau). L'alignement horizontal du tube doit être toujours être contrôlé avec l'extrémité de tube devant être rainurée en place sur la molette inférieure de l'outil de rainurage par moletage.
3. Réduisez l'« angle d'alignement » jusqu'à être le plus près possible de 0° , tout en maintenant le tube en « alignement ».

B. Si l'extrémité de tube présente une face excessivement éraflée, les causes classiques en sont un « sur-alignement » et/ou une extrémité de tube non d'équerre. Pour minimiser le « sur-alignement » :

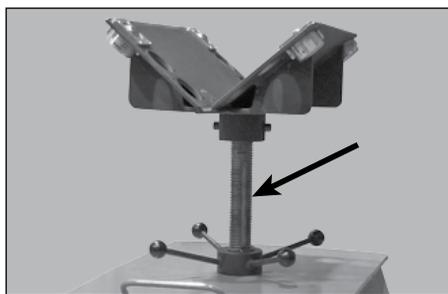
- 1) Conservez l'angle d'alignement du support de tuyau aussi proche que possible de 0° tout en assurant un « alignement » adéquat.
- 2) Mettez le tube à niveau.

MAINTENANCE

Cette section fournit les informations nécessaires au maintien du support de tube en bonnes conditions de fonctionnement. Pour assurer un fonctionnement correct de la servante, il est recommandé de commander les pièces de rechange auprès de Victaulic.



1. Le support de tube VAPS112 nécessite un graissage et un nettoyage réguliers. Chaque semaine, appliquez du dry graphite sur les billes porteuses. Répartissez le dry graphite en faisant tourner les billes porteuses.
 - 1a. Pour nettoyer les billes porteuses, faites tourner les billes de haut en bas et faites les tourner sur un linge afin d'ôter les débris. L'utilisation d'huile légère ou d'un solvant de nettoyage peut se révéler nécessaire pour venir à bout des dépôts importants.



2. Chaque mois, montez le support de tube à sa hauteur maximale et appliquez du dry graphite en spray sur la tige filetée de réglage en hauteur.



- 2a. Répartissez le dry graphite dans les filets en abaissant le support à sa hauteur minimale.

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE PIÈCES

Pour une commande de pièces, Victaulic a besoin des informations suivantes pour pouvoir traiter la commande et expédier la (les) bonne(s) pièce(s). Reportez-vous à la liste des pièces de rechange pour des plans détaillés et des nomenclatures de pièces. Commandez des pièces en appelant 1-800-PICK VIC.

1. Numéro de série et numéro du modèle d'outil
2. Quantité, Référence, et Description
3. Où envoyer la (les) pièce(s)
4. À l'attention de qui doit-on envoyer la (les) pièce(s)
5. Numéro de bon de commande

DÉPANNAGE

Problème	Cause possible	Solution
Tulipage excessif	Le tube est en « sur-alignement »	Reportez-vous au Manuel d'instructions d'utilisation et de maintenance relatif à l'outil de rainurage devant être utilisé.
	Le réglage en hauteur du tube est trop élevé	
	L'outil de rainurage par moletage est penché en avant.	
La face du tube est excessivement éraflée	Le tube est en « sur-alignement »	
Le tube ne reste pas dans l'outil de rainurage par moletage.	Angle d'alignement du tube insuffisant	
	Rotation du tube dans le mauvais sens	
	Le tube n'est pas coupé d'équerre	
	L'extrémité arrière du tube est au-dessus de l'horizontale	
	L'outil de rainurage par moletage est penché en avant	
	Les billes porteuses sont grippées ou adhérentes	Nettoyez et lubrifiez les billes porteuses.

VAPS112

SUPPORT DE TUYAU

Vous trouverez toutes les informations de contact sur notre site www.victaulic.com

TM-VAPS112-FRE 0148 REV C UPDATED 03/2011 RMQVAPS112

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC. © 2012 VICTAULIC COMPANY.
TOUS DROITS RÉSERVÉS.

